

ภาคผนวก 5

แผนการบำรุงรักษาระบบดูดฝุ่น

ข้อมูลการเปลี่ยน Filter Bag Dust Collector SKMT 2024																									
No.	MACHINE NAME	จำนวน (pcs)	STD.การเปลี่ยน		วันที่เปลี่ยน		จำนวน ถุง		ครบแผน จัดไป		หมายเหตุ	Maker	Status Bag Filter	ประวัติการเปลี่ยนถุงกรอง Filter ปี 2024											
			ขนาด	ชนิด	เดิม	ใหม่	เดิม	ใหม่	วันที่	ชนิดถุง				Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	Dust Collector Furnace	840	12 (1Y)		26-27-5-2023	26-27-8-2023	840	840	26-27-12-2024		MTBF	Cannew	Dift Gauge ยังปกติเลื่อน	ถุงแบบ ทนความร้อน (ขอบปากเชือก 10 m.m.)											
2	Dust Collector SandPlant 1	264	36 (3Y)		31-10-2023	31-10-2023	264	264	31-10-2026			Cannew		ถุงกลม ปากสปริงมีร่อง											
3	Dust Collector SandPlant 3	228	24 (2Y)		6/11/2023	6/11/25	228	228	6/11/27			Cannew		ถุงกลม ปากสปริงมีร่อง											
4	Dust Collector SandPlant 2 (RCT 1)	144	24 (2Y)		20-21-05-2021	20-21-05-2023	144	144	20-21-5-2025			Cannew		ถุงกลม ปากสปริงมีร่อง											
5	Dust Collector SandPlant 4 (RCT 2)	144	24 (2Y)		20-21-05-2021	20-21-05-2023	144	144	20-21-5-2025			Cannew		ถุงกลม ปากสปริงมีร่อง											
6	Dust Collector ชั้ตกำัน	36	24 (2Y)		20-21-05-2021	20-21-05-2023	36	36	20-21-5-2025			Cannew		ถุงกลม ปากสปริงมีร่อง											
7	Dust Collector Cooling Line 1	672	4 (0.3Y)		4-5-5-2024	25-26-08-2024	672	672	21-22-12-2024		MTBF	Cannew	รอ ออก PR 8-2024	ถุงกลม ปากสปริงขอบเรียบทนความร้อน	20-21 Jan 24					4-5 May 24		25-26 Aug 24	4-5 Sep 24		
8	Dust Collector Release Secondary	336	24 (2Y)		21-22-10-2023	21-22-10-2023	336	336	21-10-2025			Cannew		ถุงกลม ปากสปริงมีร่องทนความร้อน											
9	Dust Collector Aftertreatment	240	24 (2Y)		21-22-10-2023	21-22-10-2023	240	240	21-10-2025			Cannew		ถุงกลม ปากสปริงมีร่องทนความร้อน											
10	Dust Collector Cooling Line 2 (new)	490	12 (1Y)		2-3-9-2023	2-3-9-2024	490	490	7-8-12-2024		MTBF	Cannew	Dift Gauge ยังปกติเลื่อน	ถุงแบบ (ขอบปากเชือก 8 m.m.)								7-8 Sep 24			
11	Dust Collector Finishing Line 1	720	18 (1.5Y)		25-10-2023	25-10-2023	720	720	25-04-2025			Cannew		ถุงกลม ปากสปริงขอบเรียบ											
12	Dust Collector Finishing Line 2	448	18 (1.5Y)		7/8/-10-2023	7/8/-10-2023	448	488	7-8-04-2025			Cannew		ถุงกลม ปากสปริงมีร่อง											
13	Dust Collector Finishing Line 3	450	18 (1.5Y)		30-1-9-2023	30-1-9-2023	450	450	28-29-03-2025			Cannew		ถุงกลม ปากสปริงมีร่อง											
14	Dust Collector Finishing Line 4	72	12 (1Y)		28-04-2024	24-08-2024	72	72	23-11-2025		BD ทัน	Cannew		ถุงกลม ปากสปริงมีร่อง	28-Jan-24				21-Apr-24		21-Jul-24	24-Aug-24	18-Nov-24		
15	Welding Fume Extraction system 2	3	24 (2Y)		10/11/2023	10/11/2023	3 ใบ	3 ใบ	8/11/25		สีเทา อุตสาหกรรม			Fiberglass Pocket Filte											
16	Welding Fume Extraction system 1	2	24 (2Y)		10/11/2023	10/11/2023	2 ใบ	2 ใบ	8/11/25		สีเทา อุตสาหกรรม			Fiberglass Pocket Filte											
17	Dust Collector Mini Bantonie 1	6	12 (2 Y)		30-7-2023	30-7-2023	6	6 ใบ	30-7-2025		MTBF	Cannew	Dift Gauge ยังปกติเลื่อน	ถุงกลม ปากสั้งขอบเรียบ											
18	Dust Collector Mini Bantonie 2	6	12 (2 Y)		30-7-2023	30-7-2023	6	6 ใบ	30-7-2025		MTBF	Cannew	Dift Gauge ยังปกติเลื่อน	ถุงกลม ปากสั้งขอบเรียบ											
19	Dust Collector Mini Seal Coal	6	12 (2 Y)		30-7-2023	30-7-2023	6	6 ใบ	30-7-2025		MTBF	Cannew	Dift Gauge ยังปกติเลื่อน	ถุงกลม ปากสั้งขอบเรียบ											
20	Dust Collector Mini Dust	6	12 (2 Y)		30-7-2023	30-7-2023	6	6 ใบ	30-7-2025		MTBF	Cannew	Dift Gauge ยังปกติเลื่อน	ถุงกลม ปากสั้งขอบเรียบ											
21	Dust Collector Mini Mixer 1	6	12 (2 Y)		30-7-2023	30-7-2023	6	6 ใบ	30-7-2025		MTBF	Cannew	Dift Gauge ยังปกติเลื่อน	ถุงกลม ปากสั้งขอบเรียบ											
22	Dust Collector Mini Mixer 2	6	12 (2 Y)		30-7-2023	30-7-2023	6	6 ใบ	30-7-2025		MTBF	Cannew	Dift Gauge ยังปกติเลื่อน	ถุงกลม ปากสั้งขอบเรียบ											




UTILITY PM PLAN Y-2024

No.	Machine Contact	Status	Item	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Maker	SKMT			
1	Wet Scrubber No.1	Plan	4	21/1/2024			20/04/2024			14/07/2024			13/10/2024			NANO CHEM TECH Mr.Surasit Tel : 087-7705964	Mr.Natthaphon Tel : 089-8005877	Mr.Surasit (Leader) Tel : 064-1416650 Mr.Kittisak (Foreman) Tel : 0878342830	Mr.Norachot Assistant Mgr. Tel : 083-0605373	
		Actual	4	21/1/2024			20-04-2024			14-07-2024			10/13/2024							
2	Wet Scrubber No.2	Plan	4	21/1/2024			20/04/2024			14/07/2024			13/10/2024							Mr.Somsong Tel : 081-7812447
		Actual	4	21/1/2024			20-04-2024			14-07-2024			10/13/2024							
3	Wet Scrubber No.3	Plan	4		18/02/2024			12/05/2024			25/08/2024			10/11/2024			Mr.Somsong Tel : 081-7812447			
		Actual	4		18-2-2024			12/5/2024			17-2024			17/11/24						
4	Wet Scrubber No.4	Plan	4		18/02/2024			12/05/2024			25/08/2024			10/11/2024			Mr.Somsong Tel : 081-7812447			
		Actual	4		18-2-2024			12/5/2024			18-08-2024			17/11/24						
5	Wet Scrubber No.5	Plan	4			10/03/2024			9/6/2024			8/9/2024			15/12/2024		Mr.Chokchai Tel : 098-8836656			
		Actual	4			9/3/2024			9/6/2024			8/9/2024			25/12/24					
6	Wet Scrubber No.6	Plan	4			10/03/2024			9/6/2024			8/9/2024			15/12/2024		Mr.Chokchai Tel : 098-8836656			
		Actual	4			9/3/2024			9/6/2024			8/9/2024			25/12/24					

ภาคผนวก 6

ผลการตรวจเช็คบำรุงรักษาระบบดูดฝุ่น

			INSPECTION CHECK SHEET										<input type="radio"/> ไม่มีสิ่งผิดปกติ <input type="radio"/> ข้อตามแผน <input checked="" type="radio"/> ห้องซ่อมควม <input checked="" type="radio"/> ทำการแก้ไขแล้ว		FORE MAN		ENGINEER		MANAGER	
ชื่อเครื่องจักร : Dust Collector Finishing Line 2 ผู้ตรวจ : Chokchai			Effective detail inspection date : 3-Jan-23		Effective form Date: 01-Jan-13		เอกสารเลขที่: KF-MT-010		ฉบับแก้ไข: 01		ฉบับ: 2/2									
หัวข้อการตรวจสอบ	No.	เนื้อหาการตรวจสอบ	STANDARD	วิธีการตรวจ	ความถี่	ตรวจครั้งที่	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
กระบอกลม Drumper	42	กระบอกลมเบ็ด-ปิด Drumper	ต้องไม่มีลมรั่ว เบ็ด-ปิดได้ปกติ	สังเกต	1 M	/														
	43	สาย Main ลมกระบอก Drumper	ต้องไม่มีลมรั่ว-ไม่แตกกร้าว	สังเกต	1 M	/														
	44	สภาพปิดลอค	ต้องไม่คลายตัว-ไม่หลวม	สังเกต	1 M	/														
Main หลอมด้านบน Silo	45	สภาพหลอม	ต้องไม่มีลมรั่ว	สังเกต	1 M	/														
	46	สภาพ ชุด Regulator	ต้องไม่มีลมรั่ว-ถ่ายไม่แตกกร้าว	สังเกต	1 M	/														
ระบบ Jet Pulse	47	สภาพการทำงานระบบหัว jet Pulse	ต้องไม่มีเสียงลมค้าง	ฟัง-สังเกต	1 M	/														
	48	สภาพ Solenoid Valve Jet Pulse	ต้องไม่แตก-ไม่ชำรุด	สังเกต	1 M	/														
	49	สภาพ Diaphragm Plate	ต้องไม่แตก-ไม่ชำรุด	สังเกต	1 M	/														
Man hold ด้านบน	50	สภาพชุด Control jet Pulse	ไม่ชำรุด-ไม่ผุ	สังเกต	1 M	/														
	51	สภาพผ้า Man hold	ต้องไม่มีลมรั่ว - ไม่ชำรุด	สังเกต	1 M	/														
	52	Seal ผ้า man hold	ต้องไม่ขาด-ไม่เสื่อม	สังเกต	1 M	/														
Man hold ด้านข้าง	53	ปิดลอคผ้า Man Hold	ต้องลอคแน่น-ไม่ชำรุด	สังเกต	1 M	/														
	54	สภาพผ้า Man hold	ต้องไม่มีลมรั่ว - ไม่ชำรุด	สังเกต	1 M	/														
	55	สภาพ Seal ผ้า man hold	ต้องไม่ขาด-ไม่เสื่อม	สังเกต	1 M	/														
Air Conditoin ชุด Control No-01	56	ปิดลอคผ้า Man Hold	ต้องลอคแน่น-ไม่ชำรุด	สังเกต	1 M	/														
	57	การทำงานของ Air Condition ชุด	ต้องทำงานได้ปกติ	สังเกต	1 M	/														
	58	Temp อยู่ในค่า	ค่า Temp ต้องอยู่ที่ 30-37 องศา	ดูที่ตัวแอร์	1 M	/														
Air Conditoin ชุด Control No-02	59	สภาพชุด Air Condition	ต้องไม่มีฝุ่นเกาะ	สังเกต	1 M	/														
	60	การทำงานของ Air Condition ชุด	ต้องทำงานได้ปกติ	สังเกต	1 M	/														
	61	Temp อยู่ในค่า	ค่า Temp ต้องอยู่ที่ 30-37 องศา	ดูที่ตัวแอร์	1 M	/														
ห้องโหลดฝุ่น	62	สภาพชุด Air Condition	ต้องไม่มีฝุ่นเกาะ	สังเกต	1 M	/														
	63	สภาพห้องโหลดฝุ่น	ต้องไม่ผุ-ฝุ่นไม่รั่วออกด้านนอก	สังเกต	1 M	/														
	64	ประตูเปิด-ปิด	ต้องเปิด-ปิดได้สุด	สังเกต	1 M	/														
เปิดฝุ่นรื้อออกปลอมด้วยเทปขาว	65	ไม่กดหยุด Screw	ต้องอยู่ในตำแหน่ง Auto เท่านั้น	สังเกต	1 M	/														
	66	ไม่เทปกาวติดกับอุปกรณ์เปิดรื้อ	ใส่เข้าไปในช่องที่หาไว้เพื่อเปิดรื้อ	สังเกต	1 M	/														
	67	สภาพ Silo โดยรอบ	ต้องไม่ผุ-ฝุ่นไม่รั่วออกด้านนอก	สังเกต	1 M	/														
ปลอมปลอมอากาศ	68	สภาพของตัวปลอม	ต้องไม่ชำรุด-ไม่รั่ว	สังเกต	1 M	/														
	69	สภาพปิดยึดฐานปลอม	ต้องไม่ชำรุด - ไม่เป็นสนิม	สังเกต	1 M	/														
	70	สภาพภายในตู้	สะอาด , ไม่มีฝุ่น , ไม่มีร่องรอยของสิ่งสกปรก	สังเกต, ทำความสะอาด	1 M	/														
Box Control	71	อุปกรณ์ไฟฟ้า	ไม่ชำรุด, ไม่มีรอยไหม้, ยึดติดแน่น	สังเกต	1 M	/														
	72	สายไฟฟ้า, Terminal	เก็บเรียบร้อย, ชันแน่นไม่หลวม	สังเกต, ชันยึด	1 M	/														
	73	สิ่งแปลกปลอมภายในตู้	ไม่มีสิ่งแปลกปลอมภายในตู้	สังเกต	1 M	/														
	74	หลอดไฟแสดงผล	ไม่ชำรุด	สังเกต, ทดสอบ	1 M	/														
	75	สวิตช์โหมด, Switch Selector	ยึดติดแน่นไม่หลวม	สังเกต, ทดสอบ	1 M	/														
	76	อากาศภายในตู้ Control	ไม่ร้อนเกินไป < 40 °C	สังเกต, ทดสอบ	1 M	/														
	77	เสียงภายในตู้ Control	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ฟังเสียง	1 M	/														
	78	Name Plate , ฝาชื้อ, Mark Tube cable ,	อยู่อย่างเรียบร้อยหรือชำรุด	สังเกต	1 M	/														

เอกสารนี้เป็นทรัพย์สินของฝ่ายผลิตและสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้

90 SEP 2023



INSPECTION CHECK SHEET

ชื่อเครื่องจักร :		Wet scrubber Coremaking No.3		Effective detail inspection date : 1-Mar-23		Effective form Date		เอกสารแนบ		ฉบับที่		หน้า		X		ชื่อผู้ตรวจ		Kattana		MWS		J.Santivan	
หัวข้อการตรวจสอบ		No.	เนื้อหาการตรวจสอบ	STANDARD	วิธีการตรวจ	ความถี่	เครื่องมือ	ผล	6/3/24	6/3/24	4/4/24	7/5/24	7/6/24	6/3/24	6/3/24	6/3/24	6/3/24	6/3/24	6/3/24	6/3/24	6/3/24	6/3/24	
Motor พัดลมดูดควัน	1	ความร้อน	< 70 °C	ใช้เครื่องมือวัด Temp.	1 M			48	52	54	43	45	38	48	40	41	44	43					
	2	เสียง	ต้องเดินเรียบไม่สะดุด	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
	3	การจับยึด	สกรูต้องไม่หลวม	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
	4	Inverter Run 30-50 Hz	ไม่เกิน 50 Hz	ดูที่หน้าจอ Inverter	1 M	/		45	35	36	36	35	45	33	36	36	36	36					
	5	กระแสมอเตอร์ Run 45-155 Amp	ไม่เกิน 155 Amp	ดูที่หน้าจอ Inverter	1 M	/		48	48	48	48	46	49	48	47	47	46	47					
	6	ใบพัดลม	สะอาด ไม่มีฝุ่นเกาะ	เปิดManhole ดู	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
	7	เสียง	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ ไม่สั่น	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
Dumper New No-1	8	สถานะรับ Dumper	อยู่ในตำแหน่ง Close	ดูที่ตำแหน่งหน้าตู้	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
	Housing Bearing ห้างบ้านมอเตอร์	9	ความร้อน	< 70 °C	ใช้เครื่องมือวัด Temp.	1 M	/		55	52	48	46	39	41	40	42	40	41					
		10	เสียง	ต้องเดินเรียบไม่สะดุด	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
Housing Bearing ห้างหลังมอเตอร์	11	SEAL	SEAL ที่ BEARING ต้องไม่หลุด	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
	12	น็อต จับยึด SCREW	ต้องแน่นทุกตัว	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
	13	ความร้อน	< 70 °C	ใช้เครื่องมือวัด Temp.	1 M	/		46	52	60	49	47	46	47	46	48	42	40					
V-Belt	14	เสียง	ต้องเดินเรียบไม่สะดุด	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
	15	SEAL	SEAL ที่ BEARING ต้องไม่หลุด	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
	16	น็อต จับยึด SCREW	ต้องแน่นทุกตัว	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
V-Belt	17	สภาพของ V-Belt	ไม่มีเสียงดัง, ไม่หย่อน, ไม่แตก	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
	18	บูเลต-ขับ	สายพานต้องไม่จมน้ำมัน	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
	19	บูเลต-ตาม	สายพานต้องไม่จมน้ำมัน	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
Motor Pump Spray 1	20	ความร้อน	< 70 °C	ใช้เครื่องมือวัด Temp.	1 M	/		52	56	44	42	48	45	45	44	43	42	43					
	21	เสียง	ต้องเดินเรียบไม่สะดุด	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
	22	การจับยึด	สกรูต้องไม่หลวม	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
Motor Pump Spray 2	23	กระแสมอเตอร์																					

(If)

22 FEB 2024

03 MAY 2024

05 JUN 2021

12 JUL 2024

3 OCT 1961

22 NOV 1

Wet scrubber Coremaking No.4		INSPECTION CHECK SHEET										FORE MAN		ENGINEER		MANAGER	
ชื่อเครื่องจักร : Wet scrubber Coremaking No.4		Effective detail inspection date : 1-Mar-23		Effective from Date: 01-Jan-18		เลขประจำเครื่องจักร : KF-MI-010		วันที่ : 1-1		ไม่มีการบันทึก		Kattana		P.Sowitana		P.Sowitana	
ผู้ตรวจ : ส.ก.ท.ว		การตรวจสอบโดย : 01		01-Jan-18		KF-MI-010		1-1		X		Kattana		P.Sowitana		P.Sowitana	
หัวข้อการตรวจสอบ	No.	เนื้อหาการตรวจสอบ	STANDARD	วิธีการตรวจ	ความถี่	ผลการตรวจ	หมายเหตุ	วันที่	ผู้ตรวจ	วันที่	ผู้ตรวจ	วันที่	ผู้ตรวจ	วันที่	ผู้ตรวจ	วันที่	ผู้ตรวจ
Motor พัดลมดูดควัน	1	ความร้อน	< 70 °C	ใช้เครื่องมือวัด Temp.	1 M	48.5	52.4	52.4	41	45	37	39	40	41	42	42	42
	2	เสียง	ต้องเดินเรียบไม่สะดุด	สังเกต	1 M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	3	การจับยึด	สกรูต้องไม่หลวม	สังเกต	1 M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	4	Inverter Run 30-50 Hz	ไม่เกิน 50 Hz	ดูที่หน้าจอ Inverter	1 M	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
	5	กระแสแอมแปร์ Run 45-155 Amp	ไม่เกิน 155 Amp	ดูที่หน้าจอ Inverter	1 M	46	47	46	47	46	46	47	46	46	46	46	46
Blower	6	ใบพัดลม	สะอาด ไม่มีฝุ่นเกาะ	เปิด Manhole ดู	1 M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	7	เสียง	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ ไม่สั่น	สังเกต	1 M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Dumper New No-1	8	สถานะใน Dumper	อยู่ในตำแหน่ง Close	ดูที่ไฟตำแหน่งหน้าตู้	1M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Houseing Bearing ฟันหมอนมอเตอร์	9	ความร้อน	< 70 °C	ใช้เครื่องมือวัด Temp.	1 M	56	57	56	47	49	38	39	40	41	42	42	42
	10	เสียง	ต้องเดินเรียบไม่สะดุด	สังเกต	1 M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	11	SEAL	SEAL ที่ BEARING ต้องไม่หลุด	สังเกต	1 M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	12	น็อต จับยึด SCREW	ต้องแน่นทุกตัว	สังเกต	1 M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Houseing Bearing ฟันหมอนมอเตอร์	13	ความร้อน	< 70 °C	ใช้เครื่องมือวัด Temp.	1 M	49	49	50	41	44	36	36	38	40	41	40	40
	14	เสียง	ต้องเดินเรียบไม่สะดุด	สังเกต	1 M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	15	SEAL	SEAL ที่ BEARING ต้องไม่หลุด	สังเกต	1 M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	16	น็อต จับยึด SCREW	ต้องแน่นทุกตัว	สังเกต	1 M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
V-Belt	17	สภาพของ V-Belt	ไม่มีเสียงดัง, ไม่หย่อน, ไม่แตก	สังเกต	1 M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
มูเลย์	18	มูเลย์-ขับ	สายพานต้องไม่จมน้ำมัน	สังเกต	1 M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	19	มูเลย์-ตาม	สายพานต้องไม่จมน้ำมัน	สังเกต	1 M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Motor Pump Spray 1	20	ความร้อน	< 70 °C	ใช้เครื่องมือวัด Temp.	1 M	50	52	52	49	45	40	40	41	42	41	43	43
	21	เสียง	ต้องเดินเรียบไม่สะดุด	สังเกต	1 M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	22	การจับยึด	สกรูต้องไม่หลวม	สังเกต	1 M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	23	กระแสแอมแปร์	ไม่เกิน 15 Amp	ใช้เครื่องมือวัด Amp	1 M	1.77	1.71	1.84	1.8	1.82	1.90	1.86	1.91	1.89	1.87	1.88	1.88
Motor Pump Spray 2	24	ความร้อน	< 70 °C	ใช้เครื่องมือวัด Temp.	1 M	52	56	57	48	51	46	45	44	44	43	45	45
	25	เสียง	ต้องเดินเรียบไม่สะดุด	สังเกต	1 M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	26	การจับยึด	สกรูต้องไม่หลวม	สังเกต	1 M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	27	กระแสแอมแปร์	ไม่เกิน 15 Amp	ใช้เครื่องมือวัด Amp	1 M	9.51	9.57	9.56	9.8	9.66	9.35	9.59	9.61	9.49	10.09	9.56	9.56
Motor Pump Spray 3	28	ความร้อน	< 70 °C	ใช้เครื่องมือวัด Temp.	1 M	52	55	56	44	48	43	42	42	41	40	42	42
	29	เสียง	ต้องเดินเรียบไม่สะดุด	สังเกต	1 M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	30	การจับยึด	สกรูต้องไม่หลวม	สังเกต	1 M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	31	กระแสแอมแปร์	ไม่เกิน 15 Amp	ใช้เครื่องมือวัด Amp	1 M	7.44	7.58	7.54	7.5	7.55	7.58	7.44	7.48	7.45	7.65	7.58	7.58
Box Control	32	สภาพภายในตู้	สะอาด, ไม่มีฝุ่น, ไม่มีรอยร้าวของสีตัว	สังเกต, ทำความสะอาด	1 M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	33	อุปกรณ์ไฟฟ้า	ไม่ชำรุด, ไม่มีรอยไหม้, ติดแน่น	สังเกต, ทำความสะอาด	1 M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	34	สายไฟฟ้า, Terminal	เก็บเรียบร้อย, ไม่หลวม, ไม่หลวม	สังเกต, ขันสัດ	1 M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	35	สิ่งแปลกปลอมภายในตู้	ไม่มีสิ่งแปลกปลอมภายในตู้	สังเกต	1 M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	36	หลอดไฟแสดงผล	ไม่ชำรุด, ติดแน่น	สังเกต, ทดสอบ	1 M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	37	สวิตช์ปุ่มกด, Switch Selector	กดแล้วมีเสียง, ไม่ชำรุด	สังเกต, ทดสอบ	1 M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	38	อากาศภายในตู้ Control	ไม่ร้อนเกินไป ≤ 40 °C	สังเกต, ทดสอบ	1 M	51	30	39	30	31	30	30	31	32	30	30	30
	39	เสียงภายในตู้ Control	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ฟังเสียง	1 M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	40	Name Plate, ป้ายชื่อ, Mark Tube Cable	ไม่สูญหายหรือชำรุด	สังเกต	1 M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	วันที่	No	ปัญหา	การป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	เสร็จจริง	ผู้บันทึก									
							Fore Man										
							Engineer										
							Dept. MGR										

(18)

22 FEB 2024

03 MAY 2024

05 JUN 2024

02 JUL 2024

02 AUG 2024

03 OCT 2024

02 NOV 2024



UTILITY PM PLAN Y-2024

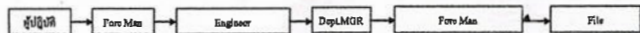
No.	Machine Contact	Status	Item	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Maker	SKMT
1	Wet Scrubber No.1	Plan	4	21/1/2024			20/04/2024			14/07/2024			13/10/2024			NANO CHEM TECH Mr. Sorat Tel : 087-7703064	Mr. Nuthaphon Tel : 089-8005877
		Actual	4	21/1/2024			20-04-2024			14-07-2024			10/11/2024				
2	Wet Scrubber No.2	Plan	4	21/1/2024			20/04/2024			14/07/2024			13/10/2024				
		Actual	4	21/1/2024			20-04-2024			14-07-2024			13/10/2024				
3	Wet Scrubber No.3	Plan	4		18/02/2024			12/05/2024			25/08/2024			10/11/2024		NANO CHEM TECH Mr. Sorat Tel : 087-7703064	Mr. Somang Tel : 081-7822447
		Actual	4		18-2-2024			12/5/2024			17-2024			10/11/2024			
4	Wet Scrubber No.4	Plan	4		18/02/2024			12/05/2024			25/08/2024			10/11/2024			
		Actual	4		18-2-2024			12/5/2024			18-08-2024			10/11/2024			
5	Wet Scrubber No.5	Plan	4			10/03/2024			9/6/2024			8/9/2024			15/12/2024	Mr. Chuchai Tel : 088-8836056	
		Actual	4			9/3/2024			9/6/2024			8/9/2024			15/12/2024		
6	Wet Scrubber No.6	Plan	4			10/03/2024			9/6/2024			8/9/2024			15/12/2024		
		Actual	4			9/3/2024			9/6/2024			8/9/2024			15/12/2024		
7	Dosing Chemical Cooling Tower Molding	Plan	12	29/1/2024	1/2/2024	4/3/2024	8/4/2024	3/5/2024	4/6/2024	1/7/2024	1/8/2024	2/9/2024	3/10/2024	1/11/2024	9/12/2024	NANO CHEM TECH Mr. Sorat Tel : 087-7703064	Mr. Somang Tel : 081-7822447
		Actual	12	29/1/2024	9/2/2024	7/3/2024	28-04-2024	8/5/2024	6/6/2024	3/7/2024	20-08-2024	5/9/2024	3/10/2024	1/11/2024	9/12/2024		
		Plan	6	29-01-2024		25/3/2024		26/5/2024		21/7/2024		15/9/2024		11/11/2024			
	Cleaning Cooling Tower Molding	Plan	6	27/1/2024			24-03-2024	19-5-2024		21-07-2024				11/11/2024			
		Actual	6				24-03-2024	19-5-2024		21-07-2024				11/11/2024			
8	Dosing Chemical Cooling Tower Core Making	Plan	12	29/1/2024	1/2/2024	4/3/2024	8/4/2024	3/5/2024	4/6/2024	1/7/2024	1/8/2024	2/9/2024	3/10/2024	1/11/2024	9/12/2024	NANO CHEM TECH Mr. Sorat Tel : 087-7703064	Mr. Somang Tel : 081-7822447
		Actual	12	29/1/2024	9/2/2024	7/3/2024	24-04-2024	8/5/2024	6/6/2024	3/7/2024	20-08-2024	5/9/2024	3/10/2024	1/11/2024	9/12/2024		
		Plan	6		25/1/2024		22/4/2024		18/6/2024		6/8/2024		17/10/2024	3/12/2024			
	Cleaning Cooling Tower Core Making	Plan	6		25-2-2024		28-04-2024		16-06-2024		25-08-2024		6/10/2024		9/12/2024		
		Actual	6				28-04-2024		16-06-2024		25-08-2024		6/10/2024		9/12/2024		
9	Dosing Chemical Cooling Tower Furnace system 1	Plan	12	29/1/2024	1/2/2024	4/3/2024	8/4/2024	3/5/2024	4/6/2024	1/7/2024	1/8/2024	2/9/2024	3/10/2024	1/11/2024	9/12/2024	NANO CHEM TECH Mr. Sorat Tel : 087-7703064	Mr. Somang Tel : 081-7822447
		Actual	12	29/1/2024	9/2/2024	7/3/2024	24-04-2024	8/5/2024	6/6/2024	3/7/2024	20-08-2024	5/9/2024	3/10/2024	1/11/2024	9/12/2024		
		Plan	6	29/1/2024		24/4/2023		19/5/2024		22/7/2024		16/9/2024		11/11/2024			
	Cleaning Cooling Tower Furnace system 1	Plan	6	27/1/2024			24-03-2024	19-5-2024		21-07-2024				11/11/2024			
		Actual	6				24-03-2024	19-5-2024		21-07-2024				11/11/2024			
10	Dosing Chemical Cooling Tower Covertor system 1	Plan	12	29/1/2024	1/2/2024	4/3/2024	8/4/2024	3/5/2024	4/6/2024	1/7/2024	1/8/2024	2/9/2024	3/10/2024	1/11/2024	9/12/2024	NANO CHEM TECH Mr. Sorat Tel : 087-7703064	Mr. Somang Tel : 081-7822447
		Actual	12	29/1/2024	9/2/2024	7/3/2024	24-04-2024	8/5/2024	6/6/2024	3/7/2024	20-08-2024	5/9/2024	3/10/2024	1/11/2024	9/12/2024		
		Plan	6	29/1/2024		24/4/2023		18/5/2024		22/7/2024		14/9/2024		11/11/2024			
	Cleaning Cooling Tower Covertor system 1	Plan	6	27/1/2024			24-03-2024	19-5-2024		21-07-2024				11/11/2024			
		Actual	6				24-03-2024	19-5-2024		21-07-2024				11/11/2024			
11	Dosing Chemical Cooling Tower Furnace system 2	Plan	12	29/1/2024	1/2/2024	4/3/2024	8/4/2024	3/5/2024	4/6/2024	1/7/2024	1/8/2024	2/9/2024	3/10/2024	1/11/2024	9/12/2024	NANO CHEM TECH Mr. Sorat Tel : 087-7703064	Mr. Somang Tel : 081-7822447
		Actual	12	29/1/2024	9/2/2024	7/3/2024	24-04-2024	8/5/2024	6/6/2024	3/7/2024	20-08-2024	5/9/2024	3/10/2024	1/11/2024	9/12/2024		
		Plan	6		25/2/2024		22/4/2024		19/6/2024		21/8/2024		16/10/2024		9/12/2024		
	Cleaning Cooling Tower Furnace system 2	Plan	6		25-2-2024		21-04-2024		16-06-2024		25-08-2024		6/10/2024		9/12/2024		
		Actual	6				21-04-2024		16-06-2024		25-08-2024		6/10/2024		9/12/2024		
12	Dosing Chemical Cooling Tower Covertor system 2	Plan	12	29/1/2024	1/2/2024	4/3/2024	8/4/2024	3/5/2024	4/6/2024	1/7/2024	1/8/2024	2/9/2024	3/10/2024	1/11/2024	9/12/2024	NANO CHEM TECH Mr. Sorat Tel : 087-7703064	Mr. Somang Tel : 081-7822447
		Actual	12	29/1/2024	9/2/2024	7/3/2024	24-04-2024	8/5/2024	6/6/2024	3/7/2024	20-08-2024	5/9/2024	3/10/2024	1/11/2024	9/12/2024		
		Plan	6	29/1/2024		25/2/2024		22/4/2024		19/6/2024		21/8/2024		16/10/2024			
	Cleaning Cooling Tower Covertor system 2	Plan	6		25-2-2024		21-04-2024		16-06-2024		25-08-2024		6/10/2024		9/12/2024		
		Actual	6				21-04-2024		16-06-2024		25-08-2024		6/10/2024		9/12/2024		
13	Air Chiller Making Model : UWAPGB0Y1	Plan	4			10/3/2024			9/6/2024			8/9/2024			15/12/2024	TIP TOP Mr. Araya Sritul (Jr) Tel : 090-275-1806	Mr. Chuchai Tel : 088-8836056
		Actual	4			9/3/2024			8/6/2024			7/9/2024			15/12/2024		
14	Air Chiller Core Making GVS zone Model : UAL230DRMS	Plan	4			10/3/2024			9/6/2024			8/9/2024			15/12/2024		
		Actual	4			9/3/2024			9/6/2024			7/9/2024			15/12/2024		
15	RO SYSTEM 1	Plan	2				14/4/2024				10/8/24					Kubota Kasei Mr. Orasame Bunditjeng Tel : 085-0889985	Mr. Somang Tel : 081-7822447
		Actual	1								13-15-8-2024						
16	RO SYSTEM 2	Plan	1											10/11/2024			
		Actual	1											10/11/2024			
17	Water Teartment	Plan	1				13-21/04/2024									Kubota Kasei Mr. Orasame Bunditjeng Tel : 085-0889985	Mr. Somang Tel : 081-7822447
		Actual	1				18-19-04/2024										
18	Air Compressor	Plan	12	27-28/01/2024	17-18/2/2024	16-17/3/2024	18-19/4/2024	15-16/5/2024	13-14/6/2024	13-14/7/2024	24-25/8/2024	14-15/9/2024	19-20/10/2024	16-17/11/2024	14-15/12/2024	M-CON CORP (KAT) COE Mr. Thanyapat Tel : 081-9110440	Mr. Nuthaphon Tel : 089-8005877
		Actual	11	26-27-1-2024		12-14-3-2024	13-04-2024	13-24-5-2024	8-18-6-2024	22-23-07-2024	21-22-08-2024	25-26-9-2024	19-20/10/2024	16-17/11/2024	14-15/12/2024		
19	Generator	Plan	1										5/10/2024				
		Actual	1										22/10/2024				
20	Elevator	Plan	4		11/2/2024			5/5/2024			7/8/2024			4/11/2024		Gold Gear Group Mr. Patcharavee Tel : 086-3423663	Mr. Nuthaphon Tel : 089-8005877
		Actual	4		26-2-2024			28-5-2024			26-08-2024			4/11/2024			
21	Sub Station	Plan	1	20/01/2024												ABB Mr. Sahassawat 085-5588657	Mr. Somang Tel : 081-7822447
		Actual	1	20/1/2024													
22	Lightning Protection System & Grounding	Plan	1								4/9/2024						
		Actual	1									30-9-2024					
23	Air Condition (72 Set)	Plan	4						13-19-6-2024			19-25-9-2024			14-20-12-2024	TIP TOP Mr. Araya Sritul (Jr) Tel : 090-275-1806	Mr. Pailgan Mr. Nonnawat
		Actual	5						9-18-06-2024			9-16-9-2024			14-20-12-2024		
24	Sisser Lift	Plan	1											13/11/2024			
		Actual	1										22/10/2024				
25	Pre-Treatment PM	Plan	4		10/2/2024			12/5/2024		7/8/2024				13/11/2024		Kubota Kasei Mr. Orasame Bunditjeng Tel : 085-0889985	Mr. Somang Tel : 081-7822447
		Actual	4		12-12-2-2024			13-05-2024		12/9/2024				13/11/2024			
26	Service UPS	Plan	4		10/2/2024			5/5/2024		7/8/2024				6/11/2024			
		Actual	4		27-2-2024			31-09-2024		7/8/2024				6/11/2024			
27	Sport Cooler Waterline SHS No.1-No.3	Plan	4		24/2/2024					13-14-07-2024		28-29-09-2024			7-8-12-2024	Mr. Pailgan Tel : 081-5202468	Mr. Somang Tel : 081-7822447
		Actual	4				13-19-04-2024			20-21-07-2024		28-29-09-2024			7-8-12-2024		
28	Sport Cooler Waterline SHS No.1-No.4	Plan	3		24/2/2024					13-14-07-2024		28-29-09-2024			7-8-12-2024		
		Actual	4				13-19-04-2024			20-21-07-2024		28-29-09-2024			7-8-12-2024		
29	Sport Cooler 7HS No.1-No.2	Plan	3		24/2/2024					13-14-07-2024		28-29-09-2024			7-8-12-2024	Mr. Nonnawat Tel : 082-8947608	Mr. Somang Tel : 081-78

ภาคผนวก 8


ผลการตรวจเช็คบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ

SIEMENS		INSPECTION CHECK SHEET										<input type="radio"/> ไม่มีสิ่งผิดปกติ <input type="radio"/> ข้อความบน <input checked="" type="radio"/> ข้อบกพร่อง <input checked="" type="radio"/> ทำการแก้ไขแล้ว		FORE MAN	ENGINEER	MANAGER
ชื่อเครื่องจักร: <u>Waste Water No.2</u> ผู้ตรวจ: <u>นายสมชาย</u>		Effective detail inspection date : 1-Mar-23		Effective form Date: 01-Jan-13		เอกสารเลขที่: KF-MT-010	แก้ไขครั้งที่: 01	หน้า: 1/1	03/03/24 18/03/24 05/04/24 06/04/24 06/05/24 07/05/24 07/06/24 07/07/24 07/08/24 07/09/24 07/10/24 07/11/24		พ.อ.	อ.อ.				
หัวข้อการตรวจสอบ	No.	เนื้อหาการตรวจสอบ	STANDARD	วิธีการตรวจ	ความถี่	เครื่องจักร	น.ค.	ค.พ.	ค.อ.	ค.อ.	ค.อ.	ค.อ.	ค.อ.	ค.อ.	ค.อ.	ค.อ.
มอเตอร์ 1	1	- เสียง	ต้องเดินเรียบไม่สะดุด	สังเกต	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	2	- กระแสมอเตอร์	ไม่เกิน 6.2 Amp	ใช้เครื่องมือวัด Amp.	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	3	- ความร้อน	ไม่เกิน 70 C	ใช้เครื่องมือวัด Temp.	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
มอเตอร์ 2	4	- เสียง	ต้องเดินเรียบไม่สะดุด	สังเกต	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	5	- กระแสมอเตอร์	ไม่เกิน 6.2 Amp	ใช้เครื่องมือวัด Amp.	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	6	- ความร้อน	ไม่เกิน 70 C	ใช้เครื่องมือวัด Temp.	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Blower 1	7	- เสียง	ต้องเดินเรียบไม่สะดุด	สังเกต	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	8	- น้ำมันเครื่อง	เปลี่ยนใหม่ทุก 3 เดือน	สังเกต	6 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	9	- Seal Bearing	SEAL ที่ BEARING ต้องไม่หลุด, ไม่แตก	สังเกต	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	10	- การขันยึด SCREW ต้องแน่นทุกตัว	ขันต้องเข้า HOUSING ไม่ไ้	สังเกต	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	11	- filter	เป่าทำความสะอาด	ถอดเช็ค	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Blower 2	12	- จารบี	เปลี่ยนถ่ายจารบีใหม่	สังเกต	3 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	13	- เสียง	ต้องเดินเรียบไม่สะดุด	สังเกต	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	14	- น้ำมันเครื่อง	เปลี่ยนใหม่ทุก 3 เดือน	สังเกต	6 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	15	- SEAL Bearing	SEAL ที่ BEARING ต้องไม่หลุด, ไม่แตก	สังเกต	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	16	- การขันยึด SCREW ต้องแน่นทุกตัว	ขันต้องเข้า HOUSING ไม่ไ้	สังเกต	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Joking Pump 1	17	- filter	เป่าทำความสะอาด	ถอดเช็ค	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	18	- จารบี	เปลี่ยนถ่ายจารบีใหม่	สังเกต	3 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	19	- check pressure	Pressure 2 - 4 Bar	สังเกต	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Joking Pump 2	20	- Seal Bearing	ต้องไม่มีน้ำรั่ว	สังเกต	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	21	- เสียง	ต้องเดินเรียบไม่สะดุด	สังเกต	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	22	- กระแสมอเตอร์	ไม่เกิน 6.3 Amp	ใช้เครื่องมือวัด Amp.	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Box Control	23	- check pressure	Pressure 2 - 4 Bar	สังเกต	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	24	- Seal Bearing	ต้องไม่มีน้ำรั่ว	สังเกต	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	25	- เสียง	ต้องเดินเรียบไม่สะดุด	สังเกต	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	26	- กระแสมอเตอร์	ไม่เกิน 6.3 Amp	ใช้เครื่องมือวัด Amp.	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	27	- สภาพภายในตู้	สะอาด, ไม่มีฝุ่น, ไม่มีร่องรอยของสัตว์	สังเกต, ทำความสะอาด	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	28	- อุปกรณ์ไฟฟ้า	ไม่ชำรุด, ไม่มีรอยไหม้, ปิดติดแน่น	สังเกต	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	29	- สายไฟฟ้า, Terminal	เก็บเรียบร้อย, ขันแน่นไม่หลวม	สังเกต, ขันอัด	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	30	- สิ่งแปลกปลอมภายในตู้	ไม่มีสิ่งแปลกปลอมภายในตู้	สังเกต	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	31	- หลอดไฟแสดงผล	ไม่ชำรุด	สังเกต, ทดสอบ	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	32	- สวิตช์ปุ่มกด, สวิตช์ Selected	ปิดติดแน่นไม่ชำรุด	สังเกต, ทดสอบ	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
33	- อากาศภายในตู้ Control	ไม่ร้อนเกินไป $\leq 40^{\circ}\text{C}$	สังเกต, ทดสอบ	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
34	- เสียงภายในตู้ Control	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ฟังเสียง	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
35	- Name Plate, ป้ายชื่อ, Mark Tube cable,	ไม่สูญหายหรือชำรุด	สังเกต	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
วันที่	No.	ปัญหา	การป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	เสร็จจริง	ผู้ปฏิบัติงาน									
							Fore Man									
							Engineer									
							Dept. MGR									

ขั้นตอนการส่งเอกสาร



04 MAR 2024
25 MAR 2024
03 MAY 2024
05 JUN 2024
02 JUL 2024
02 AUG 2024
30 AUG 2024
03 OCT 2024
02 NOV 2024



INSPECTION CHECK SHEET

ชื่อเครื่องจักร: Waste Water No.2

ผู้ตรวจ:

Effective detail inspection date : 01-Mar-23

Effective form Date: 01-Dec-24

เอกสารเลขที่: KI-M1-010

แก้ไขครั้งที่: 01

หน้า: 1/1

ผลการตรวจ

○ ไม่มีสิ่งผิดปกติ

△ ซ่อมตามแผน

X ต้องซ่อมด่วน

⊗ ทำการแก้ไขแล้ว

FORE MAN

ENGINEER

MANAGER

หัวข้อการตรวจสอบ	No.	เนื้อหาการตรวจสอบ	STANDARD	วิธีการตรวจ	ความถี่	เครื่องจักร		ม.ค.	ก.พ.	ม.ค.	เม.ย.	พ.ค.	พ.ค.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
						เดิน	หยุด												
มอเตอร์ 1	1	- เสียง	ต้องเดินเรียบไม่สะดุด	สังเกต	1 M	/													
	2	- กระแสมอเตอร์	ไม่เกิน 7.9 Amp	ใช้เครื่องมือวัด Amp.	1 M	/													
	3	- ความร้อน	ไม่เกิน 70 C	ใช้เครื่องมือวัด Temp.	1 M	/													
มอเตอร์ 2	4	- เสียง	ต้องเดินเรียบไม่สะดุด	สังเกต	1 M	/													
	5	- กระแสมอเตอร์	ไม่เกิน 7.9 Amp	ใช้เครื่องมือวัด Amp.	1 M	/													
	6	- ความร้อน	ไม่เกิน 70 C	ใช้เครื่องมือวัด Temp.	1 M	/													
Blower 1	7	- เสียง	ต้องเดินเรียบไม่สะดุด	สังเกต	1 M	/													
	8	- น้ำมันเครื่อง	เปลี่ยนใหม่ทุก 3 เดือน	สังเกต	6 M	/													
	9	- Seal Bearing	SEAL ที่ BEARING ต้องไม่หลุด , ไม่แตก	สังเกต	1 M	/													
	10	- การขันยึด SCREW ต้องแน่นทุกตัว	ขันต้องเข้า HOUSING ไม่ได้	สังเกต	1 M	/													
	11	- filter	เป่าทำความสะอาด	ถอดเช็ค	1 M	/													
	12	- จารบี	เปลี่ยนถ่ายจารบีใหม่	สังเกต	3 M	/													
	13	- สายพาน (B67 = 3 เส้น)	ไม่มีรอยแตกร้าว , ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	สังเกต / ฟังเสียง	1 M	/													
Blower 2	14	- เสียง	ต้องเดินเรียบไม่สะดุด	สังเกต	1 M	/													
	15	- น้ำมันเครื่อง	เปลี่ยนใหม่ทุก 3 เดือน	สังเกต	6 M	/													
	16	- SEAL Bearing	SEAL ที่ BEARING ต้องไม่หลุด , ไม่แตก	สังเกต	1 M	/													
	17	- การขันยึด SCREW ต้องแน่นทุกตัว	ขันต้องเข้า HOUSING ไม่ได้	สังเกต	1 M	/													
	18	- filter	เป่าทำความสะอาด	ถอดเช็ค	1 M	/													
	19	- จารบี	เปลี่ยนถ่ายจารบีใหม่	สังเกต	3 M	/													
	20	- สายพาน (B67 = 3 เส้น)	ไม่มีรอยแตกร้าว , ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	สังเกต / ฟังเสียง	1 M	/													
Joking Pump 1	21	- chack pressure	Pressure 2 - 4 Bar	สังเกต	1 M	/													
	22	- Seal Bearing	ต้องไม่มีน้ำรั่ว	สังเกต	1 M	/													
	23	- เสียง	ต้องเดินเรียบไม่สะดุด	สังเกต	1 M	/													
Joking Pump 2	24	- กระแสมอเตอร์	ไม่เกิน 6.3 Amp	ใช้เครื่องมือวัด Amp.	1 M	/													
	25	- chack pressure	Pressure 2 - 4 Bar	สังเกต	1 M	/													
	26	- Seal Bearing	ต้องไม่มีน้ำรั่ว	สังเกต	1 M	/													
Box Control	27	- เสียง	ต้องเดินเรียบไม่สะดุด	สังเกต	1 M	/													
	28	- กระแสมอเตอร์	ไม่เกิน 6.3 Amp	ใช้เครื่องมือวัด Amp.	1 M	/													
	29	สภาพภายในตู้	สะอาด , ไม่มีฝุ่น , ไม่มีรอยรอยของสัตว์	สังเกต , ทำความสะอาด	1 M	/													
	30	อุปกรณ์ไฟฟ้า	ไม่ชำรุด , ไม่มีรอยไหม้ , ยึดติดแน่น	สังเกต	1 M	/													
	31	สายไฟฟ้า, Terminal	เก็บเรียบร้อย , ขันแน่นไม่หลวม	สังเกต , ขันอัด	1 M	/													
	32	สิ่งแปลกปลอมภายในตู้	ไม่มีสิ่งแปลกปลอมภายในตู้	สังเกต	1 M	/													
	33	หลอดไฟแสดงผล	ไม่ชำรุด	สังเกต , ทดสอบ	1 M	/													
	34	สวิตช์ปุ่มกด, สวิตช์ Selected	ยึดติดแน่นไม่ขยับ	สังเกต , ทดสอบ	1 M	/													
	35	อากาศภายในตู้ Control	ไม่ร้อนเกิน $\leq 40^{\circ}\text{C}$	สังเกต , ทดสอบ	1 M	/													
	36	เสียงภายในตู้ Control	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ฟังเสียง	1 M	/													
	37	Name Plate , ป้ายชื่อ, Mark Tube cable	ไม่สูญหายหรือชำรุด	สังเกต	1 M	/													
วันที่	No.	ปัญหา	การป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	เสร็จจริง	ผู้รับผิดชอบ												
							Fore Man												
							Engineer												
							Dept. MGR												

ผู้รับผิดชอบ

Fore Man

Engineer

Dept. MGR

Fore Man

File


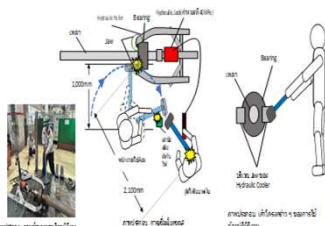
10 DEC 2024

18 DEC 2024

ขั้นตอนการดำเนินงาน

สถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 และผลสรุปย้อนหลัง 3 ปี

รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

ปี	เดือน	เลขประจำเคส	ชื่อเคส	วันที่เกิดเหตุ	เวลาที่เกิด	ระดับ	สถานที่เกิดเหตุ	อายุงาน	ประสบการณ์จุดเกิดเหตุ	แผนก		ประเภทคลาส	คลาส A,B,C,Other	ประเภทอุบัติเหตุ	รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ	มาตรการป้องกัน แก้ไข อุบัติเหตุ	รูปภาพ
Year	Month	Accident No.	Title of case	Occurred Date	Occurred time	Level	Place	Service Year	Experience of current work	Section	Group	Type of class	Accident Class	Type of Accident	Detail	CAPA	Picture
2024	July	24/13	พนักงานหน้าเครื่องถูกชิ้นส่วนเครื่องจักร Oven No.3บาดนิ้วมือ	8-Jul-24	13:00-15:00	Minor	Oven No.3	Between 1-5 yr	Between 0-4 mth	CO2	SKMT	B : Handling of tools	B	Caught,Pinched by Machine	Leader มอบหมายงานให้พนักงานในการเปลี่ยนสาย Nut Oven No.3 --> พนักงานทำการขันน็อต Conveyor --> พบว่ามีน็อต 1 ตัว ตัวสุดท้ายที่ขันนออกยาก --> พนักงานผู้ประสบเหตุจึงอาสาช่วยเพื่อนขันน็อต --> ขณะใช้ประแจในการขันหัวน็อต พบว่าขันยาก จึงพยายามออกแรงเพิ่ม --> ประแจลื่นออกจากหัวน็อต --> นิ้วมือกระแทกเข้ากับโครงเครื่องจักร บาดเจ็บที่นิ้วนางข้างขวา เย็บ 1 เข็ม	ชั่วคราว 1. พนักงานหยุด การปฏิบัติงาน เปลี่ยนสายพานทันที และพิจารณาให้หน่วยงานซ่อมบำรุงดำเนินการแก้ไขให้ 2. ชี้แจงพนักงานให้ตระหนักถึงอันตรายที่เกิดจากงานไม่ประจำ ถาวร 1. 1.จัดหาอุปกรณ์การถอดที่เหมาะสม โดยการใช้ประแจบล็อกลม แทนการถอดด้วยการใช้มือขัน 2. กำหนดวิธีการและเครื่องมือที่ใช้ขัน Nut Oven โดยให้ใช้ประแจบล็อกเท่านั้น 3. จัดทำ Safety Tag เพื่อส่งเสริมให้พนักงานทำ KY ประเมินความเสี่ยงหน้างาน ทั้งงานประจำ และไม่ประจำ (เน้นงานที่ยังไม่มี WI หรืองานไม่ประจำก่อน)	
2024	Sep	24/18	คอนเหียงกระแทกใบหน้าเพื่อนร่วมงาน	4-Sep-24	10:00-12:00	Minor	แท่นเชื่อม MT shop	more than 10 yr up	Between 0-4 mth	MFE	SKMT	B : Handling of tools	B	Caught,Pinched ,Hit by Tool/Eq	พนักงานทำการถอด Bearing ออกจากเพลาลงโดยใช้อุปกรณ์ Hydraulic Puller แต่ถอดไม่ออก จึงได้ใช้ค้อนดอกช่วยขณะดอก หลุดจากจุดดอกแรงเหวี่ยงทำให้คอนไปกระแทกเส้าและไปโดนหน้าเพื่อนร่วมงาน	ชั่วคราว 1. ทำการผ่า Bearing ด้วย ใบตัด Fiber (Grider) แทนการใช้ ค้อนตี 2. แจ้งวิธีการ ให้ทำการผ่า Bearing ด้วยใบตัด Fiber ทาง Line chat , Morning meeting 3. จัดทำ One point การใช้คอน เมา และด้ามสั้น แทน ค้อนเดิมในการตี Jaw ของ Puller ถาวร 1. นำเพลาลูกกลิ้ง เพื่อลดขนาดเพลาลงเป็นฟังก์ชันสวม คลอน 2. จัดซื้อ สาย Hydraulic ที่ความยาวขั้นต่ำ 5 m ใช้สำหรับ Hydraulic Puller และกำหนดจุดปลอดภัย 3. 'จัดทำ WI - มีขั้นตอนปฏิบัติ กรณี ถอด ด้วย Hydraulic puller ไม่ออก ให้ทำการ ทำลายรัง Bearing และ ผ่าส่วนที่ติดกับเพลาลงด้วย ใบตัด Fiber 4. Training WI หลังแก้ไขหัวข้อ และให้พนักงานเช่นได้รับทราบ	




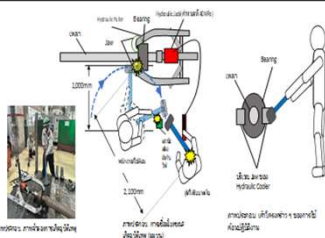
<p>รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานปี 2022 (Y-2022 Incident detail log sheet)</p>

[illegible][illegible]

รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ปี 2566

ปี	เดือน	วันที่เกิด	เวลาที่เกิด	ระดับ	สถานที่เกิดเหตุ	อายุงาน	ประสบการณ์จุดเกิดเหตุ	แผนก	ประเภทอุบัติเหตุ	รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ	ลักษณะการบาดเจ็บ	อวัยวะที่บาดเจ็บ
Year	Month	Occurred Date	Occurred time	Level	Place	Service Year	Experience of current work	Section	Type of Accident	Detail	Injury characteristic	Part of organ
23	Feb	15-Feb-23	03:00-05:00	Without Lost Workdays	7HS No.1,No.2	>5-10 yr	>1-5 yr	CO1	Caught,Pinched by Tool/Eq	<p>-พนักงานปั่นแบบประจำเครื่อง 7HS No.1 ,No.2 ปั่นงาน Base CYL เสรีจครบแผนผลิต</p> <p>-เริ่มทำความสะอาดเวลา 04:45 น. โดยใช้มือซ้ายดึงहुาดรองก้าน Blow ออกมาจากเครื่องเครื่อง 7 No.2 และใช้มือขวายกไ้ ถาดลงแล้วนำไปวางบนรถเข็น(รถเข็นชั่วคราว)ชั้นที่1 และ จากนั้นตั้งถาดรองก้าน Blow โดยใช้มือซ้ายจับहुาดและมือขวาจับที่ไ้ถาด แล้ววางบนรถเข็น(รถเข็นชั่วคราว)ชั้นที่2 โดย สลับहुาดให้ตรงข้ามกันถาดรองก้าน Blow</p> <p>-จากนั้นยกถาดรองก้าน Blow ที่เครื่อง 7 No.1 โดยใช้มือซ้าย ดึงहुาดรองก้าน Blow แล้วใช้มือขวามารถเข็น(รถเข็นชั่วคราว)ชั้นที่3 โดยสลับहुาดให้ตรงข้ามกับไ้ถาดรองก้าน Blow ระหว่างที่วาง ลงมือโดนหนีบระหว่างถาดรองก้าน Blow และถาดรองก้าน Blow</p> <p>- พนักงานรู้สึกเจ็บที่มือจึงถอดถุงมือดูพบว่า นิ้วมือมีเลือดออก จึง โทรแจ้ง Leader เวลาประมาณ 05:10น. จากนั้นตรวจสอบอาการ เบื้องต้นที่ห้องพยาบาล และส่งตัวไปที่โรงพยาบาลรักษาตัว พบว่า กระดูกนิ้วกลางขวาแตกรักษาตัวที่โรงพยาบาล 15/2/23 (ผ่าตัด/ ให้อาหาร 3 ข้อ/ออกจากโรงพยาบาล18:00 น.)</p> <p>น้ำหนักถาด+น้ำหนักก้าน Blow = 25.4 Kg ,น้ำหนักถาด = 7 Kg.</p> <p>น้ำหนักกล่องพลาสติก+น้ำหนักก้าน Blow = 22.8 Kg ,น้ำหนัก กล่องพลาสติก = 2.2 Kg.</p> <p>-เครื่องจักรแบบมีถาดรอง 6 เครื่อง/ไม่มีถาดรองเศษก้าน Blow 3 เครื่อง</p>	กระดูกนิ้วกลางขวาแตก	Hand /Finger
23	Feb	17-Feb-23	24:00-03:00	Without Lost Workdays	7HS 1 L	>1-5 yr	0-4 mth	CO1	Caught,Pinched by Tool/Eq	<p>1.เวลา 01:10 น.เปลี่ยนแบบรุ่น Base ออกปกติ</p> <p>2.ต้องการเปลี่ยนแบบรุ่น Base 24WZ ขึ้นผลิต พนักงานนำแบบ เข้าเครื่องปั่นติดตั้งปกติ</p> <p>3.พนักงานพบว่ามีทรายได้แผง Ejector plate จึงใช้ชะแลงและ ทรายแข็งที่ติดรอบๆแผง Ejector plate ให้แตกออก ทรายหลุด เข้าไปภายใน</p> <p>4.พนักงานต้องการนำทรายที่หลุดไปด้านในออก แต่ช่องว่างน้อย 24 mm. พนักงานจึงใช้มือขวากดชะแลงงัด แผง Ejector plate ขึ้นเพื่อให้เกิดช่องว่าง เพื่อเอาทรายที่ค้างด้านในออก (ความลึก ประมาณ 140 มม.) จากนั้นใช้มือซ้ายเข้าไปได้แผง Ejector plate เพื่อกวาดเอาทรายที่หลุดเข้าไปด้านในออก ระหว่างที่มีมืออยู่ได้แผง Ejector plate นั้นปลายชะแลง (ยาว 50 มม.) ได้หลุดออกจาก ตำแหน่งที่ตั้งอยู่ทำให้แผง Ejector plate + Blow plate ร่วงทับมือ พนักงาน</p> <p>5.หลังจากนั้นรู้สึกเจ็บที่มือจึงถอดถุงมือดูและเรียกเพื่อนมาดูแลแล้ว แจ้งทาง Leader</p> <p>6.เวลา 01:25 น. Leader พาดตรวจสอบอาการเบื้องต้นที่ห้อง พยาบาล และส่งตัวไปที่โรงพยาบาลรักษาตัว พบว่ากระดูกนิ้วชี้ ข้างซ้ายแตกรักษาตัวที่โรงพยาบาล 17/2/23</p> <p>***แผง Ejector plate กXย (62 cm.X72.5 cm.),Blow plate (66cm.x82cm.)</p> <p>***แผง Ejector plate+Blow plate นหนั 230.6 Kg.</p>	กระดูกนิ้วชี้ข้างซ้ายแตก	Hand /Finger

รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานปี 2567

ปี	เดือน	เลข ประจำเคส	ชื่อเคส	วันที่ เกิดเหตุ	เวลาที่เกิด	ระดับ	สถานที่เกิดเหตุ	อายุงาน	ประสบการณ์ จุดเกิดเหตุ	แผนก		ประเภทคลาส	คลาส A,B,C,Other	ประเภท อุบัติเหตุ	รายละเอียดการเกิด อุบัติเหตุ	มาตรการป้องกัน แก้ไข อุบัติเหตุ	รูปภาพ
Year	Month	Accident No.	Title of case	Occurred Date	Occurred time	Level	Place	Service Year	Experience of current work	Section	Group	Type of class	Accident Class	Type of Accident	Detail	CAPA	Picture
2024	Jan	24/02	ประแจกระแทกเบ้าดา	18-Jan-24	22:30-24:00	Minor	Finishing Line#2 (Clamp Shot No.3)	more than 10 yr up	more than 10 yr up	MFE	SKMT	B : Handling of tools	B	Caught,Pinched ,Hit by Tool/Eq	พนักงานผู้ประสบเหตุได้รับ แจ้งเหตุ Break down Clamp Shot No.3 >พนักงานชั้นน็อต > โทษประแจเข้าหัวตัว > ประแจ กระเด็นกระแทกเข้า บริเวณดวงตา	ข้อควร 1. แจ้งเคสให้พนักงานในสังกัดรับทราบ และเน้นย้ำการทำ KY การ 1. จัดเตรียมท่อแป็บสำหรับสวมต่อตามประแจ 2. ชี้ทำ WI การใช้เครื่องมือ (ประแจเลื่อน) ในการขันน็อต และใน การขันน็อตชั้นยาก 3. ทบทวนการประเมินความเสี่ยง RA	
2024	May	24/10	ชิ้นงาน 4 สุนทิมมือ	14-May-24	12:00-13:00	Minor	Air blow Line 1	Between 1-5 yr	Between 1-5 yr	FN	SKMT	N/A	B	Caught,Pinched ,Hit by Tool/Eq	ขณะพนักงานทำการ Air blow ชิ้นงานรุ่น24WZ ได้เกิด ชิ้นงานมือด้านซ้ายของ พนักงานดังลั่นไม่ทัน ทำให้ ชิ้นงานได้เด้งมาทิ่มนิ้วกลาง มือซ้ายของ Roller พนักงาน ได้รับบาดเจ็บเป็นแผลเปิดที่นิ้ว ชี้ นิ้วหนัก 81.3 kg.	ข้อควร 1. ทำการเปลี่ยนลูก roller ที่ผิดปกติ 2. ชี้แจ้งตำแหน่งการวางมือใหม่ให้พนักงานรับทราบ ชี้แจ้งตำแหน่ง การวางมือใหม่ให้พนักงานรับทราบ 3. เน้นย้ำพนักงานให้สวมใส่ถุงมือให้ถูกต้องตาม PPE Metrix การ 1. กำหนดรอบการตรวจสอบสภาพของ Roller 2. จัดทำCheck sheet การตรวจสอบRoller 3. กำหนดตำแหน่งการวางมือใหม่ใน WI 4. อบรมพนักงานเรื่องการวางมือที่ปลอดภัยตาม WI	 จุดที่ชิ้นงานทิ่มมือ
2024	July	24/13	พนักงานหน้าเครื่องถูก ชิ้นส่วนเครื่องจักร Oven No.3บาดนิ้วมือ	8-Jul-24	13:00-15:00	Minor	Oven No.3	Between 1-5 yr	Between 0-4 mth	CO2	SKMT	B : Handling of tools	B	Caught,Pinched ,Hit by Tool/Eq	Leader มอบหมายงานให้ พนักงานทำการเปลี่ยน สายพาน Oven No.3 --> พนักงานทำการขันน็อต Conveyor --> พบว่ามีน็อต 1 ตัว ตัวสุดท้ายที่ขันออกยาก --> พนักงานผู้ประสบเหตุจึง อาสาช่วยเพื่อนขันน็อต --> ขณะใช้ประแจในการขัน หัวน็อต พบว่าชั้นยาก จึง พยายามออกแรงเพิ่ม --> ประแจลื่นออกจากหัวน็อต --> นิ้วมือกระแทกเข้ากับโครง เครื่องจักร บาดเจ็บที่นิ้วนาง ข้างขวา เย็บ 1 เข็ม	ข้อควร 1. พนักงานหยุด การปฏิบัติงาน เปลี่ยนสายพานทันที และพิจารณา ให้หน่วยงานซ่อมบำรุงดำเนินการแก้ไขให้ 2. ชี้แจ้งพนักงานให้ตระหนักถึงอันตรายที่เกิดจากงานไม่ประจำ การ 1. 1.จัดหาอุปกรณ์การถอดที่เหมาะสม โดยการใช้ประแจบล็อกลม แทนการถอดด้วยการใช้มือขัน 2. กำหนดวิธีการและเครื่องมือที่ใช้ขัน Nut Oven โดยให้ใช้ประแจ บล็อกเท่านั้น 3. จัดทำ Safety Tag เพื่อส่งเสริมให้พนักงานทำ KY ประเมินความ เสี่ยงหน้างาน ทั้งงานประจำ และไม่ประจำ (เน้นงานที่ยังไม่มี WI หรืองานไม่ประจำก่อน)	
2024	Sep	24/18	ค้อนเหวี่ยงกระแทก ใบหน้าเพื่อนร่วมงาน	4-Sep-24	10:00-12:00	Minor	แท่นเชื่อม MT shop	more than 10 yr up	Between 0-4 mth	MFE	SKMT	B : Handling of tools	B	Caught,Pinched ,Hit by Tool/Eq	พนักงานทำการถอด Bearing ออกจากเพลาลงโดยใช้อุปกรณ์ Hydraulic Puller แต่ถอดไม่ ออก จึงได้ใช้ค้อนตอกช่วย ขณะตอก หลุดจากจุดตอก แรงเหวี่ยงทำให้ค้อนไป กระแทกเส้าและไปโดนหน้า เพื่อนร่วมงาน	ข้อควร 1. ทำการผ่า Bearing ด้วย ใบตัด Fiber (Grider) แทนการใช้ ค้อน ตี 2. แจ้งวิธีการ ให้ทำการผ่า Bearing ด้วยใบตัด Fiber ทาง Line chat , Morning meeting 3. จัดทำ One point การใช้ค้อน เมา และด้ามสั้น แทน ค้อนเดิม ในการตี Jaw ของ Puller การ 1. นำเพลาลูกกลิ้ง เพื่อลดขนาดเพลาลงเป็นฟังก์ชันสวม คลอน 2. จัดซื้อ สาย Hydraulic ที่ความยาวขั้นต่ำ 5 m ใช้สำหรับ Hydraulic Puller และกำหนดจุดปลอดภัย 3. 'จัดทำ WI - มีขั้นตอนปฏิบัติ กรณี ถอด ด้วย Hydraulic puller ไม่ออก ให้ทำการ ทำลายรั้ง Bearing และ ผ่าส่วนที่ติดกับเพลาลงด้วย ใบตัด Fiber 4. Training WI หลังแก้ไขหัวข้อ และให้พนักงานเซ็นรับทราบ	

ภาคผนวก 10

แผนการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมประจำปี

Monitoring Plan SKMT Y2024

Rev.00 Page : 1/1

พารามิเตอร์ตรวจสอบ (Parameter)	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (Law & Regulation)	ความสอดคล้อง (According with)			มาตรฐาน (Standard)	หน่วย (Unit)	ความถี่ (Frequency)	จุดตรวจวัด (Place)	จำนวนตัวอย่าง/ครั้ง (Total Sample/Time)	ตัวอย่างทั้งหมด/ปี (Total Sample/Yr)	ระยะเวลา (Lead Time)	2024																	
		Law	EIA	SKMT								Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.						
												1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2
การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม(Environment Measurement)																													
1. คุณภาพอากาศ (Air quaility)																													
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ(Ambient)																													
- ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		*1. ประกาศ คกก. สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จ. 24 พ.ศ.2547 เรื่องกำหนดมาตรฐาน	/	/	-	0.33 (*1)	mg/m3	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ม.ค.-มิ.ย. ก.ค.-ธ.ค.	สถานีตรวจวัดทั้ง 3 สถานี - วัดม่วงโพรง (A1) - บ้านสูง (A2) - วัดดอนขี้เหล็ก (A3)	3	6	7 days																	
- ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป	/	/	-	0.12 (*1)	mg/m3																						
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง			-	/	-	0.30 (*2)	ppm																						
- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง			-	/	-	0.32 (*3)	mg/m3																						
- ทิศทางและความเร็วลม(WS/WD) - เลือก 1 สถานี		*2. ประกาศ คกก. สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จ. 21 พ.ศ.2544 เรื่องกำหนดมาตรฐานก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง	-	/	-	-	m/s																						
		*3. ประกาศ คกก. สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จ. 33 พ.ศ.2552 เรื่องกำหนดมาตรฐานก๊าซไโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป																											
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่อง(Source - stack)																													
- ปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด (Total dust - TSP)																													
> Bag filter (Stack no. 1-8)		*1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของ	/	/	-	3.0-3.2 (*3)	mg/m3	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ม.ค.-มิ.ย. ก.ค.-ธ.ค. ไม่ดำเนินการผลิต	Bag filter No.1-8 - Wet Scrubber No. 1-6 *** As layout	14	28	3 hrs /sampling																	
> Wet Scrubber (No.1- 6)		สารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน	/	/	-	2 (*3)	mg/m3																						
- SO2																													
> Bag filter (Stack no.1-8)			/	/	-	500 (*1)	ppm																						
> Wet Scrubber (No.1- 6)			/	/	-	60 (*1)	ppm																						
- CO		*2. ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนด	/	/	-	870 (*1)	ppm																						
> Bag filter (Stack no.1-8)		มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสีย	/	/	-	690 (*1)	ppm																						
> Wet Scrubber(No.1- 6)		จากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544																											
- NOx																													
> Bag filter (Stack no.1-8)			/	-	-	180 (*2)	ppm																						
> Wet Scrubber (No.1- 6)		<u>*3 New EIA</u>	/	/	-	180 (*2)	ppm																						
- Total VOCs																													
> Wet Scrubber (No.1- 6)			-	/	-		ppm																						
2. คุณภาพน้ำ(Water)																													
2.1 คุณภาพน้ำในบ่อพักน้ำทิ้ง(Holding Pond)																													
- pH		*1 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง	/	/		6.5-8.5 (*3)	-	1 ครั้ง/เดือน	บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Holding Pond)	1	12	15 mins /sampling																	
- Temperature		กำหนดมาตรฐานควบคุมระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560	/	/		≤ 40 (*3)	°c																						
- Color			/	/		≤ 300 (*1)	ADMI																						
- DO		*2 ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	-	/		≥ 4.0 (*3)	mg/l																						
- BOD		เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำ	/	/		≤ 20 (*3)	mg/l																						
- COD		ทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม	/	/		≤ 100 (*3)	mg/l																						
- TKN		และเขตประกอบการอุตสาหกรรม 2559	/	/		≤ 100 (*1)	mg/l																						
- Suspended Solids		<u>*3 คำสั่งกรมชลประทานที่ 73/2554</u>	/	/		≤ 30 (*3)	mg/l																						
- Total Dissolved Solids		เรื่อง แก้ไขการระบายน้ำที่มีคุณภาพต่ำลง	/	/		≤ 1300 (*3)	mg/l																						
- Oil & Grease		ทางน้ำชลประทาน และทางน้ำที่ต่อเชื่อม	/	/		≤ 5 (*3)	mg/l																						
- Chromium+6		กับทางน้ำชลประทานในเขตพื้นที่โครงการ	-	/		≤ 0.25 (*1)	mg/l																						
- Manganese		<u>ชลประทาน ลงวันที่ 1 เมษายน 2554</u>	-	/		≤ 5 (*1)	mg/l																						
- Iron			-	/		-	mg/l																						

Monitoring Plan SKMT Y2024

[illegible]



แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม SKMT ประจำปี 2567

Monitoring Plan SKMT Y2024

				Document No. : KF-SE-010
SHE Com. Chairman	Environmental Mgr.	S&E Asst. Mgr.	Env. Asst. Mgr.	Effecti ve date : 01-Jun-2011
Approved by	Checked by	Issued by		Rev.00 Page : 1/1

พารามิเตอร์ตรวจสอบ (Parameter)	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (Law & Regulation)	ความสอดคล้อง (According with)			ค่ามาตรฐาน (Standard)	หน่วย (Unit)	ความถี่ (Frequency)	จุดตรวจวัด (Place)	จำนวนตัวอย่าง/ครั้ง (Total Sample/Time)	ตัวอย่างทั้งหมด/ปี (Total Sample/Yr)	ระยะเวลา (Lead Time)	2024																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
		Law	EIA	SKMT								Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
												1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
การตรวจวัดด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน(Workplace Measurement)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1. ฝุ่นละอองที่ตัวพนักงาน(Employee dust)	*1. ประกาศกระทรวงมหาดไทย พ.ศ. 2520 เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี)	/	/	-	15	mg/m3	2 ครั้ง/ปี ในช่วงที่มี การปฏิบัติงาน	- เตาหลอม(Melting)	9	18	8 hrs																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														



แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม SKMT ประจำปี 2567

Monitoring Plan SKMT Y2024

				Document No. : KF-SE-010
SHE Com. Chairman	Environmental Mgr.	S&E Asst. Mgr.	Env. Asst. Mgr.	Effecti ve date : 01-Jun-2011
Approved by	Checked by	Issued by		Rev.00 Page : 1/1

พารามิเตอร์ตรวจสอบ (Parameter)	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (Law & Regulation)	ความสอดคล้อง (According with)			ค่ามาตรฐาน (Standard)	หน่วย (Unit)	ความถี่ (Frequency)	จุดตรวจวัด (Place)	จำนวนตัวอย่าง/ครั้ง (Total Sample/Time)	ตัวอย่างทั้งหมด/ปี (Total Sample/Yr)	ระยะเวลา (Lead Time)	2024											
		Law	EIA	SKMT								Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
												1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4

การตรวจวัดด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน(Workplace Measurement)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
6. แสงสว่าง(Lighting)	<div><div>*1. กฎกระทรวง การกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559</div><div>*2..ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561</div><div>*3..ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน(หมวด 2 แสงสว่าง)</div></div>	/	/	-	ตามพื้นที่และประเภทงาน	Lux	2 ครั้ง/ปี ในช่วงที่มี การปฏิบัติงาน	<div>- อาคารสำนักงาน</div> <div>- พื้นที่โรงงาน</div>	2 Zone (~ 300 points)	2 Zone (~ 300 points)	5 hrs (วัดช่วง กลางวัน)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											</

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

Item	KGI				KPI				Measure to achieve				
	Y-2023	Y-2024			Item	Target	Jan - Dec		Item	Main Activity	Jan - Dec Target	Jan - Dec Result	Eval
	Result	Target	Result	Eval			Result	Eval					
Safety Class A accident (WL,WO accident) - Mendrel box - Cover lighting - Hoist FN3	3(0,2)	0(0,0)	0(0,0)	O	1. Machine Equipment : "ISE Level II" or higher state (case)	0(0,0)	0(0,0)	O	1. Safe Machine Existing : Equipment RA to promote to "ISE Level II" or higher state. New : Equipment RA to promote to "ISE Level III"	1. Improvement Machine as ISE Guideline 2. Finding new risk class A from machines with safety keyman owner area	level 2 up for Existing level 3 up for new machines	100% New Machine 42 from 43 items (level 3 up)	▲
					2. Risk Control "with no Risk Assessment" (case)				2. Risk Control Continue Work risk assessment	2. Safety Patrol & Risk Assessment • Review Risk Assessment criteria • Create Safety Patrol Checklist • Set plan & Safety patrol • Check complete the countermeasure + Safety Patrol + New Machine + Accident (complete 4 of new 6 items)	100% Complete of Countermeasure	62% Complete of Countermeasure	▲
					3. Safe Method "with no Work Standard" (case)				3. Safe Method Work Standard which address hazard avoid point	• Review List of Job - Task • Create Safe Work Instruction ** Cross check list of Job - Task	100% Finished WI Establishment	85% Finished WI Establishment	▲
					4. Safe Man "with no Careless behavior" (case)				4. Safe Man - Promote KY for first time job and troubleshooting job	4. Re-check Operation control in case of abnormal • PR KY activity • Work shop • Show KY in SMM	≥ 80 % knowledge correctly section	70.5% knowledge correctly section	X
									- Continue to practice "Stop, Call, and Wait" in the event of trouble.	• PR activity • work shop STOP-CALL-WAIT	≥ 80 % knowledge correctly section	-	X
									- Promote safety aware employee.	• Share Safety Knowledge & rule via E-learning • Campiagn Find RA ,Near Miss,Hiyari Hatto	≥ 80 % knowledge correctly section	63.97% knowledge correctly section	▲
										• FL Driver get award	FL Driver get award >60% of all	4.76% get award (2FL man from 42FL man)	X
									5. Occupational Health - Ergonomic	• Exercise for ergonomic	Join Act. 100% of employee	Join Act. 26% (Emp. join141 from 544)	X
									- Heat	• Promote Drinking water for good health	Join Act. >40% of employee	Join Act. 64% (Emp. join357 from 556)	O
									- Hearing	• Hearing Conservation - Improve Machine to reduce noise	TWA ≤ 93 dBA	- Drum chute 87 dBA - Air blow FN3 93 dBA - Air blow FN1, 2 : Cancel	▲
										- Analyze Health check up & Improvement	No increase Hearing loss from current (Base Y-23)	On process consult with Occ. Doctor	▲
									6. Support KBT request - Inspection Safety device	• Set inspection Safety device system • Review inspection knowledge	100% Check & Corrective	100%	O
									- Hazard finding & countermeasure	• Hazard identify via Safety day • Classify risk class A and take temporary • Permanance Countermeasure & follow up.	100% complete Permanance countemeasure	63% complete Permanance countemeasure	▲
									- Safety Aware Employee	• Observer the emp. behavior via safety day • Analyze and Promote "Safety Human"	100% comply	86.46% comply	X
									7. Management Of Change	• Create MOC flow for make the MOC system	Start system Jan-25	on processs trial	▲

Overview of Environment Medium Term Plan

Item	Y2019	KBT 2025		Y2021	Y2022	Y2023	Y2024													Total	Evaluate
	Actual <small>(cal with 2019coe.)</small>	Target values (base Y2019)		Actual	Actual	Actual	Target	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		
E Production (Tons)	26,749.93	-	-	34,247.64	30,153.95	30,153.95	26,218.00	1,788.05	1,829.68	1,971.59	1,845.91	2,240.48	1,781.68	1,804.80	1,931.03	1,827.88	2,259.11	1,925.20	1,594.84	22,835.05	
CO2 emission <small>(Ton CO2/Pro. Ton (AF))</small>	0.895	▲9%	≤0.815 <small>(0.895)</small>	0.916	0.921	0.920	0.831	0.962	0.963	0.944	0.929	0.929	0.918	0.968	0.943	0.886	0.893	0.948	0.866	0.929	X
Energy consumption <small>(KL/Pro. Ton (AF))</small>	0.477	▲3%	≤0.462 <small>(0.477)</small>	0.487	0.490	0.489	0.465	0.511	0.512	0.502	0.494	0.495	0.488	0.514	0.502	0.471	0.474	0.504	0.461	0.494	X
Waste discharge <small>(Ton waste/Pro. Ton (AF))</small>	0.524	▲6%	≤0.493 <small>(0.524)</small>	0.358	0.362	0.333	0.499	0.358	0.331	0.365	0.362	0.416	0.376	0.390	0.395	0.386	0.363	0.370	0.387	0.375	0
Hazardous Waste discharge <small>(Ton waste/Pro. Ton (AF))</small>	0.00215	▲3%	≤0.00208 <small>(0.00215)</small>	0.00214	0.00205	0.00198	0.00209	0.00427	0.00000	0.00203	0.00394	0.00000	0.00269	0.00297	0.00139	0.00694	0.00000	0.00235	0.00440	0.00246	X
Waste recycle ratio (%)	94		>90	96.91%	99.87%	99.76%	>99	100.00%	100.00%	99.38%	100.00%	97.33%	100.00%	98.46%	97.58%	100.00%	98.71%	100.00%	98.05%	99.04%	0
Waste landfill					0.00%	0.00%		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
Waste burn					0.14%	0.26%		0.00%	0.00%	0.62%	0.00%	2.67%	0.00%	1.54%	2.42%	0.00%	1.29%	0.00%	1.95%	0.87%	
Water consumption <small>(m3/Pro. Ton)</small>	2.073	set an arbitrary values		2.030	2.084	2.055	2.073	2.550	2.493	2.974	3.272	2.191	2.255	2.309	2.333	2.181	2.171	2.460	2.622	2.475	X

นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในโรงงาน



นโยบายสิ่งแวดล้อม Environmental Policy

บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด (SKMT)

ประกอบกิจการหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์

มีความมุ่งมั่นที่จะดำเนินงานภายใต้ "หลักการพื้นฐานของด้านสิ่งแวดล้อมของคูโบต้ากรุ๊ป" ทั้งการริเริ่ม 3 ประการ ในการหยุดการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ, การมุ่งไปสู่สังคมแห่งการรีไซเคิล, การควบคุมการใช้สารเคมี" รวมถึงการปกป้องสิ่งแวดล้อมและป้องกันปัญหามลพิษต่างๆ จากทุกกิจกรรมที่เกิดจากการดำเนินการของบริษัท และสร้างจิตสำนึกในการรับผิดชอบต่อสังคมโดยการนำหลักธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมมาเป็นแนวทางในการดำเนินงาน ซึ่งมีแนวทางการปฏิบัติ ดังต่อไปนี้

Siam Kubota Metal Technology Co., Ltd. (SKMT)

Manufacture of metal casting for agricultural part and engine part

Are committed to operate under "the basic direction of Corporate Environmental Management prepared for the Kubota Group, three Initiatives Stopping Climate Change, Working toward a Recycling-based Society, Controlling Chemical Substances" including protection Of the environment and pollution prevention from every SKMT activities, level up social responsibility awareness. By applying the principles Of Environmental Good Governance in operation as following.

1. SKMT จะกำหนด ติดตาม ทบทวน และดำเนินการอย่างเหมาะสมกับ

- ประเด็นภายนอกและประเด็นภายใน
- ความจำเป็นและความคาดหวังของผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

ที่มีผลต่อจุดประสงค์ ทิศทางกลยุทธ์ และความสามารถในการบรรลุผลลัพธ์ต่อระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมของบริษัท

Determine, monitor, review and take appropriate action for

- external and internal issues

- needs and expectations of interested parties

which effect to company's purpose, strategic direction and ability to achieve the intended outcomes of EMS.

2. SKMT จะปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดต่างๆ ด้านสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้อง โดยเฉพาะด้านการจัดการมลภาวะสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รวมถึงการบรรลุต่อพันธะสัญญาต่างๆ ที่ต้องปฏิบัติ

SKMT will comply with related Environmental law and regulation. Especially strictly comply with Environmental pollution management.

Including fulfil any compliance obligations.

3. SKMT จะจัดทำ ดำรงไว้ และปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง ซึ่งวัตถุประสงค์เป้าหมาย และมาตรฐานด้านสิ่งแวดล้อม

SKMT will establish, maintain and continual improvement of Environmental objective-target and standard.

4. SKMT จะส่งเสริมกิจกรรมการลดปริมาณการเกิดขยะ ตามหลักการ 3Rs

ได้แก่ Reduce การลดปริมาณการผลิตขยะให้น้อยลง Reuse การใช้ซ้ำ นำกลับมาใช้ใหม่อย่างคุ้มค่า และ Recycle การแปรรูปเพื่อนำไปสู่การจัดการขยะแบบไม่มีการฝังกลบ (Zero waste to landfill) รวมถึงการเพิ่มมูลค่าให้กับของเสียและสร้างความยั่งยืน

SKMT will promote activities to reduce waste in accordance with the 3Rs principle, Reduce, Reuse, and recycle towards Zero waste to landfill, add value the waste to wealth for sustainability.

5. SKMT จะส่งเสริมความตระหนักและรณรงค์การใช้พลังงานและทรัพยากรธรรมชาติอย่างมีประสิทธิภาพ

SKMT will promote awareness and efficiency of using energy and natural resource.

6. SKMT จะส่งเสริมการพัฒนาเทคโนโลยีทางด้านสิ่งแวดล้อม ให้มีประสิทธิภาพดีขึ้นอย่างต่อเนื่อง

SKMT will promote the environmental technology developing to improve the efficiency continuously.

7. SKMT จะสร้างจิตสำนึกและปลูกฝังให้พนักงานทุกคนมีความตระหนักถึงสิ่งแวดล้อม รวมถึงปกป้องสิ่งแวดล้อมและช่วยกันป้องกันปัญหามลพิษต่างๆ อันอาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้ขึ้นอยู่เสมอ

SKMT will promote environmental awareness to employee including protect of the environment and prevent pollution which may impact on environment.

8. SKMT จะสร้างจิตสำนึกในการรับผิดชอบต่อสังคมผ่านทางกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ ร่วมกับชุมชน

SKMT will promote social responsibility awareness to employee by conduct environmental activities with the community.

9. SKMT จะสร้างช่องทางในการสื่อสารกับชุมชน เพื่อเปิดเผยข้อมูลการจัดการมลภาวะอย่างโปร่งใส รวมถึงช่องทางรับฟังข้อคิดเห็นและข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

SKMT will create communication channels with community. To make transparency disclosure of pollution management information. Including the channels for receive environmental suggestion and complaint.

H.Nishii

(Mr.Hirofumi Nishii)

President

Rev.06, 1 Mar 2023

ว.ว.ว.

(Mr.Boonlert Bovornwatananon)

Vice President

Rev.06, 1 Mar 2023





นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

Safety, Occupational Health and Working Environment Policy

บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด (SKMT)

ประกอบกิจการหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์

มีความมุ่งมั่นที่จะดำเนินงานภายใต้ปรัชญาพื้นฐานด้านความปลอดภัยของคูโบต้ากรุ๊ป

【ที่คูโบต้ากรุ๊ปไม่มีหน้าที่งานใดที่จะต้องปฏิบัติจนถึงขนาดแลกด้วยชีวิต】

และมุ่งสู่การไม่มีอุบัติเหตุอย่างต่อเนื่อง ซึ่งพนักงาน และทุกคนที่เกี่ยวข้อง จะต้องปฏิบัติงานโดยยึดถือหลัก

【ความปลอดภัยต้องมาก่อน เป็นอันดับหนึ่ง】

サイアムクボタメタルテクノロジー (SKMT)

農業設備とエンジンの鋳物部品生産を運営する企業として

SKMTは、クボタグループの安全基本の観点に基づいて、実施する意思である

【クボタグループには人命を犠牲にしてまでも、遂行しなければならない業務は存在しない。】

また、ゼロ災害を維持することが目指しています。

【それを実現するために、事業にかかわるすべての人が「安全最優先」で行動することを基本理念とする。】

ดังนั้น บริษัทฯ จึงได้มีแนวปฏิบัติดังต่อไปนี้

SKMT가下記の内容通り実行するとする

- 1 ดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างต่อเนื่อง และสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมาย และข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด

安全最優先に向けて、安全衛生マネジメントシステムを継続的に実行し進めていると共に、法令・関連法律規定の準拠も実施

- 2 ดำเนินการให้สอดคล้องกับเป้าหมายของคูโบต้ากรุ๊ป คือ อุบัติเหตุระดับ "A" (*ด้านล่าง) เป็นศูนย์ โดยจัดให้มีสภาพการทำงานที่ปลอดภัยและมีสุขอนามัย เพื่อป้องกันการได้รับบาดเจ็บจากการทำงานและการเจ็บป่วยผ่านหลักการ 3M + 1W (Machine, Method, Man and Workplace) คือ

- ปรับปรุงเครื่องจักร อุปกรณ์ให้มีความปลอดภัยอย่างแท้จริง (Inherent Safe Equipment)
- ส่งเสริมการทำงานที่ปลอดภัย (Safe Operation)
- พัฒนาจิตสำนึกด้านความปลอดภัยให้กับพนักงาน (Safe-Aware)
- สนับสนุนการจัดการสุขอนามัย (Hygiene) โดยเน้นการดูแลสุขภาพแวดล้อมในการทำงาน ลดการรบกวนจุดต่างๆ เพื่อลดการเกิดฝุ่น รวมถึงดำเนินการตามโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อลดอันตรายและผลกระทบด้านการได้ยิน

クボタグループの安全衛生方針に準じて、Aランク（下記の内容）はゼロ件にする活動を実施すること

仕事によって起きられる業病或いは病気を防止する為に、3M+1W（設備・やり方・人・現場）の考え方に基づいて、

安全衛生である作業環境のよい現場に提供する様に実行することです。

- － 設備安全本質活動推進
- － 安全作業に関する活動推進
- － 作業者の安全認識向上
- － 衛生側面を管理する様、粉塵モレ対策により作業環境改善を実施し、作業者の聴覚問題の影響を与えない為、聴覚保護プロジェクトの活動を推進する

- 3 สนับสนุนและส่งเสริมให้พนักงานทุกคน สามารถแสดงความคิดเห็น ร่วมปรึกษาหารือผ่านคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (SHE Committee) หรือ ผู้ขับเคลื่อนด้านความปลอดภัย (Safety Keyman) รวมถึงมีส่วนร่วมในการดำเนินกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

作業者が安全衛生環境委員会 (SHE Committee) や各部門にある安全推進員 (Safety Keyman) に相談を乗ったり、意見交換をしたり

して出来る様に支援して推進していくこと。更に、安全衛生に関する様々な活動に携われる様に実施する。

- 4 จัดให้มีการติดตาม ประเมินผล และพัฒนาการดำเนินงานตามนโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อให้เกิดประสิทธิผลในการปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง

実行の効果が継続的に出る様に、安全衛生方針通り実行内容を進める中にフォローアップ及び評価を実行する

H Nishii

(Mr. Hirofumi Nishii)

President

Rev.07, 1 Mar 2023

W Boonlert

(Mr. Boonlert Bovornwatananon)

Vice President

Rev.07, 1 Mar 2023

* 1. การสัมผัสความร้อน

高温物との接触

6. การพลัดตกจากเครื่องจักรกลการเกษตร

農業機械より転倒

2. การสัมผัสกับของหนัก(ไม่รวมปวดเข่า)

重量物との接触 (腰痛除く)

7. ไฟฟ้าดูด

感電

3. ถูกเครื่องจักรหนีบ ดึงเข้าไ้

機械装置による挟まれ・巻き込まれ

8. ของกระเด็น/ตกใส่

飛来・落下

4. พลัดตกจากที่สูง

高所からの墜落・転落

9. พืช/เชื้อเพลิงจากวัตถุมีพิษ

有害物質による急性中毒

5. สัมผัสกับยานพาหนะ

フォークリフト・車両との接触

10. การระเบิด

爆発火災



หนังสือแต่งตั้ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย 3 ระดับ



คำสั่งที่ 22 / 2567

Announcement order No: 22 / 2024

เรื่อง แต่งตั้ง/เปลี่ยนแปลงเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร

Subject: Appointment/Revise Safety Officer Executive level

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2565 กำหนดให้นายจ้างแต่งตั้งลูกจ้างระดับบริหารทุกคน ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารของสถานประกอบการ นั้น

Follow on "Ministerial Regulation on the Provision of Safety Officers, Personnel, Units, or Groups of Persons to Perform Safety Operations in Workplaces B.E. 2565, dated June 2, 2022" requires employers to appoint all executive level employees. Who are uniquely qualified as prescribed in the Ministerial Regulation is Safety Officer Executive level in the work of the establishment.

บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด ประกอบธุรกิจการผลิตชิ้นส่วนโลหะหล่อ ซึ่งเป็นส่วนประกอบของเครื่องยนต์ในอุปกรณ์การเกษตรและอุปกรณ์ก่อสร้าง มีลูกจ้างจำนวน 541 คน ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2567 จึงขอแจ้งรายชื่อพนักงานที่ลาออกจากการเป็นพนักงานบริษัท หรือมีการปรับเปลี่ยนตำแหน่งภายในบริษัท หรือมีการโอนย้ายไปบริษัทในเครือ และให้พ้นจากการเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร ดังนี้

Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd. Has done the iron casting business that is part of agricultural engine, construction equipment. There were 541 employees data as of Jul 1, 2024 ,So inform employee who's resigned of Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd or change position within the company or transfers to affiliated companies must be out of Safety Officer Executive level :

1. นางฉันทนา	วังข้าว	Mrs.Chantana	Wangkaow
2. นายมาซาชิ	โชจิ	Mr.Masashi	Shoji
3. นายไดสุเกะ	โศคาตะ	Mr.Daisuke	Okada



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

ดังนั้น เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับบริหาร บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด มีรายชื่อดังต่อไปนี้:

So Safety Officer Executive level of Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd :

1. นายฮิโรฟุมิ	นิชิอิ	Mr.Hirofumi	Nishii
2. นายบุญเลิศ	บวรวัฒนานนท์	Mr.Boonlert	Bovornwatananon
3. นายสมชาย	ครองวุฒิพร	Mr.Somchai	Krongwuttiporn
4. นางสาวตรี	สังข์สุวรรณ	Mrs.Sawitree	Sungsuwon
5. นายปฤษฎา	นัยวิริยะ	Mr.Pridsada	Naiwiriya
6. นางกฤษณา	กระปี่ศรี	Mrs.Kunnicha	Krabeesri
7. นายยาสุโอะ	คาว่าบาคะ	Mr.Yasuo	Kawabata
8. นายโคอิชิ	คุโบะ	Mr.Koichi	Kubo

ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

The person appointed has the following duties

- กำกับดูแลเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับซึ่งอยู่ในบังคับบัญชาของตน
Supervise safety officers at all levels who are under their command.
- เสนอแผนงานหรือโครงการด้านความปลอดภัยในการทำงานในหน่วยงานที่รับผิดชอบต่อนายจ้าง
Propose work safety plans or projects in their responsible units to the employer.
- ส่งเสริม สนับสนุน และติดตามการดำเนินงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานให้เป็นไปตามแผนงานหรือโครงการ เพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการ
Promote, support and monitoring to operations on the safety of working for a planned project to provide management services for the safety of working that suits the place.

Sawitree
C. Chong



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

4. กำกับ ดูแลและติดตามให้มีการแก้ไขข้อบกพร่องเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้างตามที่ได้รับ
รายงานหรือตามข้อเสนอแนะของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน คณะกรรมการความปลอดภัย หรือ
หน่วยงานความปลอดภัย

Supervise and monitor the correction of defects for the work safety of employees as reported or
suggested by the safety officers, SHE Com or the department of safety.

ทั้งนี้ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 2 สิงหาคม พ.ศ. 2567 เป็นต้นไป

Effective date from August 2, 2024

ประกาศ ณ วันที่ 2 สิงหาคม พ.ศ. 2567

Announcement Order date: August 2, 2024

(Mr. Hirofumi Nishii)

President

(Mr. Boonlert Bovornwatananon)

Vice President

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Tel: 033-051777 Fax: 033-051778

J.Savitree
C.Chang



คำสั่งที่ 25 / 2567

Announcement order No: 25 / 2024

เรื่อง แต่งตั้ง/เปลี่ยนแปลงเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

Subject: Appointment/Revise Safety Officer level

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2565 ในกรณีที่นายจ้างแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพของสถานประกอบการ นั้น

Follow on "Ministerial Regulation on the Provision of Safety Officers, Personnel, Units, or Groups of Persons to Perform Safety Operations in Workplaces 2022 dated June 2, 2022" In case of appointed safety officer and who are uniquely qualified. Requires to appoint in the Ministerial Regulation is Safety Officer level in the work of the establishment.

บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด ประกอบธุรกิจการผลิตชิ้นส่วนโลหะหล่อ ซึ่งเป็นส่วนประกอบของเครื่องยนต์ในอุปกรณ์การเกษตรและอุปกรณ์ก่อสร้าง มีลูกจ้างจำนวน 541 คน ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2567 จึงแต่งตั้งลูกจ้างเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ข้อ 21 เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ ดังนี้

Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd. Has done the iron casting business that is part of agricultural engine, construction equipment. There were 541 employees data as of Aug 1, 2024 So appointed safety officer level employees. Who are uniquely qualified as prescribed in the Ministerial Regulations Clause 21 is Safety Officer level:

- | | | | |
|--------------------|-------------|--------------|--------------|
| 1. นางสาววราภรณ์ | มีประเสริฐ | Ms. Waraphon | Miprasoet |
| 2. นางสาวนารีรัตน์ | สุวรรณรังษี | Ms. Nareerat | Suwanrangsee |

ดังนั้น เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด มีรายชื่อดังต่อไปนี้:

So Safety Officer level of Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd :

- | | | | |
|--------------------|-------------------|--------------|-------------------|
| 1. นายชูยศ | เฉลิมชัยสิทธิ์กุล | Mr. Chooyot | Chalermchaisitkul |
| 2. นางสาววราภรณ์ | มีประเสริฐ | Ms. Waraphon | Miprasoet |
| 3. นางสาวนารีรัตน์ | สุวรรณรังษี | Ms. Nareerat | Suwanrangsee |



ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

The person appointed has the following duties

1. ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
Inspect and recommend that employers comply with laws regarding occupational safety, health and the working environment.
2. วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตรายและกำหนดมาตรการป้องกันและขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอแนะให้นายจ้าง
Analyze work to identify hazards and establish preventive measures and safe work procedures to present to employers.
3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
Risk assessment the hazards to the working environment, occupational health, and safety.
4. วิเคราะห์แผนงานหรือโครงการและข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่างๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
Evaluate projects, strategies, and advice from different authorities before advising companies to implement work safety measures.
5. ตรวจสอบการปฏิบัติงานของสถานประกอบการให้เป็นไปตามแผนงานโครงการหรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
Analyze plans or projects and recommendations of various agencies and recommend work safety measures to employers.
6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ
Encourage employees to abide by the company's handbook regarding workplace health and safety and the working environment.
7. แนะนำฝึกสอนและอบรมลูกจ้างเพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน
Guide or training and train employees to ensure job safety.
8. ตรวจสอบวัดและประเมินสภาพแวดล้อมหรือดำเนินการร่วมกับบุคคลหรือนิติบุคคลที่ขึ้นทะเบียนหรือได้รับใบอนุญาตตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง
Measure and evaluate the environment, or collaborate with individuals or legal entities registered or licensed under safety laws occupational health and work environment or other relevant laws.



9. เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการและพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง
- Recommendations to employers to have appropriate workplace safety management for their workplaces and develop them to be continuously effective.
10. ตรวจสอบหาสาเหตุและวิเคราะห์การประสบอันตรายการเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง และรายงานผลการตรวจสอบ รวมทั้งเสนอแนะแนวทางการแก้ไขปัญหาต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ซ้ำซ้ำ
- Investigate causes and analyze dangers, illnesses in working of employees and report inspection results Including suggesting and solve problems to employers for preventive incident.
11. รวบรวมสถิติวิเคราะห์ข้อมูลและจัดทำรายงานและขอเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตรายการเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างเสนอต่อนายจ้าง
- Gathering statistics, analyze data, and prepare reports and recommendations regarding dangers and illnesses to management.
12. ให้ความรู้และอบรมด้านโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแก่ลูกจ้างก่อนเข้าทำงานและระหว่างทำงาน เพื่อทบทวนความรู้อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- Provide knowledge and training about occupational and environmental diseases to employees before starting work and during work. To review knowledge at least once a year.
13. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
- Perform other work safety tasks as assigned by the employer.

ทั้งนี้ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 30 สิงหาคม พ.ศ. 2567 เป็นต้นไป

Effective date from August 30, 2024

ประกาศ ณ วันที่ 30 สิงหาคม พ.ศ. 2567

Announcement Order date: August 30, 2024

(Mr. Hirofumi Nishii)

President

(Mr. Boonlert Bovornwatananon)

Vice President



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

คำสั่งที่ 30 / 2567

Announcement order No: 30 / 2024

เรื่อง แต่งตั้ง/เปลี่ยนแปลงเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน

Subject: Appointment/Revise Safety Officer Supervisor level

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2565 ในกรณีที่นายจ้างแต่งตั้งผู้จ้างระดับหัวหน้างานใหม่ และมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ให้นายจ้างดำเนินการแต่งตั้งหัวหน้างานใหม่ เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของสถานประกอบการ นั้น

Follow on "Ministerial Regulation on the Provision of Safety Officers, Personnel, Units, or Groups of Persons to Perform Safety Operations in Workplaces 2022 dated June 2, 2022" In case of appointed new supervisor and who are uniquely qualified. Requires to appoint new supervisor as prescribed in the Ministerial Regulation is Safety Officer Supervisor level in the work of the establishment.

บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด ประกอบธุรกิจการผลิตชิ้นส่วนโลหะหล่อ ซึ่งเป็นส่วนประกอบของเครื่องยนต์ในอุปกรณ์การเกษตรและอุปกรณ์ก่อสร้าง มีลูกจ้างจำนวน 539 คน ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2567 จึงขอแจ้งรายชื่อพนักงานที่ลาออกจากการเป็นพนักงานบริษัท หรือมีการปรับเปลี่ยนตำแหน่งภายในบริษัท หรือมีการโอนย้ายไปบริษัทในเครือ จึงให้พ้นจากการเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน

Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd. Has done the iron casting business that is part of agricultural engine, construction equipment. There were 539 employees data as of Oct 1, 2024, So inform employee who's resigned of Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd or change position within the company or transfers to affiliated companies must be out of Safety Officer Supervisor level position

1. นางสาว ศศิชล

ชนะสิทธิ์

Ms. Sasichon

Chanasit



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

ดังนั้น เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับหัวหน้างาน บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด มีรายชื่อดังต่อไปนี้:

So Safety Officer Supervisor level of Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd :

1. นายวันชัย	เฉลยภพ	Mr. Wanchai	Chaloeypop
2. นางสาวชิตชนก	เลิศฤทธิ์	Ms. Chidchanok	Lertlit
3. นายวัชร	กันมี	Mr. Watchara	Kanmee
4. นายกรณรงค์	จอกทอง	Mr. Kornnarong	Jokthong
5. นายอรรถพล	นางาม	Mr. Atthaphon	Na-Ngam
6. นายศานิตย์	ผิวดอ	Mr. Sanit	Phiewlaong
7. นายสุทธิพงษ์	ทองประสงค์	Mr. Suthipong	Thongprasong
8. นายสุรพิช	กรัตพงษ์	Mr. Surapit	Katphong
9. นายทศพล	อุ้นแก้ว	Mr. Tossapon	Unkaew
10. นายไชยวัฒน์	บุคำ	Mr. Chaiwat	Bukum
11. นายเปรม	ศิลาวรรณ	Mr. Prem	Silawan
12. นายเดชณรงค์	บรรจโรจน์	Mr. Decharong	Banjarod
13. นางสาวกัลยรัตน์	ทองแฉล้ม	Ms. Kanyarut	Tongchalam
14. นางสาวพิมพ์พิชชา	ธรรมสัต์ย์	Ms. Pimpitcha	Thammasat
15. นางสาวรุ่งรัตน์	สะอาดจันดี	Ms. Rungrat	Sa-Adjandee
16. นายสายัณห์	พิมพ์ราย	Mr. Sayan	Phimsai
17. นางสาวเทียนทอง	โททัน	Ms. Thianthong	Thotham
18. นายภูวิช	ฉันทกุลภัทร์	Mr. Poowit	Thanakulpatr
19. นายวรรณบ	เจียมทอง	Mr. Wanlob	Cheamtong
20. นายเกรียงศักดิ์	ลือชา	Mr. Kriangsak	Luecha
21. นายสุกวี	กรียพันธ์	Mr. Sornkawee	Kreeyapan
22. นายอนุชา	คำวงศ์	Mr. Anucha	Kamwong
23. นายนัทชัย	สุวรรณรังษี	Mr. Nattachai	Suwanrungsri
24. นายศรวุธ	แสงงบาล	Mr. Sarawut	Sabangban
25. นายอรรถพล	ยงยิ่ง	Mr. Atthaphon	Yongying
26. นายอุดมศักดิ์	ก่อยสุวรรณ	Mr. Udomsak	Koysuwan
27. นายชัยวัฒน์	พูลรส	Mr. Chaiwat	Pulros



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

28. นายวันชัย	พรมมีเดช	Mr. Wanchai	Phrommidet
29. นายอิสรพงศ์	คงทรัพย์	Mr. Itsaraphong	Khongsap
30. นายบุษกมล	บรรเทึงทรัพย์	Mr. Butsakon	Banthoengsap
31. นายเกียรติศักดิ์	ลุนกอง	Mr. Kiattisak	Lunkong
32. นายสมควร	ยิ่งหาญ	Mr. Somkhuan	Yinghan
33. นายอาทร	กว้างเคน	Mr. Arthorn	Kwangken
34. นายอภิชาติ	ชันโอฬาร	Mr. Apichit	Kunolarn
35. นางสาววัลลหทัย	เลิศธัญญา	Ms. Thawanhathai	Loedthanya
36. นายวุฒิไกร	บึงอ้อ	Mr. Wutthikrai	Bung-Or
37. นายธีรเดช	สุรินทรีย์	Mr. Theeradet	Surintri
38. นายทนงศักดิ์	ไกรนอก	Mr. Thanongsak	Kainok
39. นางสาวสุจิตรา	คณารมย์	Ms. Sujitra	Kanaram
40. นายธนิษฐ์	วงศ์ศิลป์	Mr. Tanin	Wongsil
41. นายเผ่าพันธุ์	บุญใหญ่	Mr. Pawan	Bunyai
42. นายวัฒนพงษ์	ช้างขำ	Mr. Wattanapong	Changkham
43. นายสุวิชา	เข็มเฉลิม	Mr. Suwicha	Khemchalerm
44. นายวิทยา	วิจิตรศักดิ์	Mr. Wittaya	Wijitsak
45. นายสุวัฒน์	อุทอง	Mr. Suwat	Au-thong
46. นายลิขิต	ห่อศรี	Mr. Likit	Horsri
47. นายสุนทร	แสงชา	Mr. Sunthon	Saengcha
48. นายกิตติพันธ์	ไสภารักษ์	Mr. Kittiphun	Sopharuk
49. นายอภิชัย	ใจเอื้อ	Mr. Apichai	Jai-Aue
50. นายอนุสรณ์	วิชญกุลรัตน	Mr. Ob	Wisanukularattana
51. นายศุภพร	สายกัญญา	Mr. Sathaporn	Sayganya
52. นายศรวุธ	ฉันทจุจวงศ์	Mr. Sarawut	Chantarujiwong
53. นายวีระ	ชนะงาม	Mr. Weera	Chanangam
54. นายเพทาย	ราชวัตร	Mr. Pathay	Rachawat
55. นายธนพัฒน์	มาลีสี	Mr. Thanapat	Maleesee
56. นายรณชัย	สังเกตกิจ	Mr. Ronnachai	Sungketkit
57. นายเปรม	สมฤทธิ์	Mr. Prem	Somrit

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Tel: 033-051777 Fax: 033-051778

C. Chongst



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

58. นางสาวศรวณี	สำแดงไชย	Ms. Sarawanee	Samdaengchai
59. นายนพดล	สำเภาทอง	Mr. Noppadon	Sampaonthong
60. นายกฤษชัย	รัตนารักษ์	Mr. Kritchai	Rattanak
61. นายวรเชษฐ์	ทำดี	Mr. Worachet	Tamdee
62. นายจรัส	ประเสริฐ	Mr. Jarun	Prasert
63. นางสาวดารารัตน์	คงต่อ	Ms. Dararut	Khongtor
64. นายชิตภัทร	วายุภักดิ์	Mr. Chitipat	Wayupak
65. นายไกรสร	บุญสันธิชัย	Mr. Kraisorn	Bunsansee
66. นายสาคร	แสงคำ	Mr. Sakorn	Saengkum
67. นายธนากร	มนัสสา	Mr. Tanakorn	Manasa
68. นายอนุรักษ์	เกษร	Mr. Anurak	Asorn
69. นายศุภชัย	รัตนศรี	Mr. Supachai	Rattanasri
70. นายวีระศักดิ์	ปรางมาศ	Mr. Weerasak	Prangmas
71. นายศราวุธ	พาสว่าง	Mr. Sarawuth	Pasawang
72. นายปิยพัฒน์	พรสุวรรณ	Mr. Piyaapat	Pornsuwan
73. นายเกียรติสุริยา	บุราเลข	Mr. Kiadsuriya	Buralek
74. นายกวินภพ	ยิ่งหาญ	Mr. Kawinphop	Yinghan
75. นายวิชัย	ขันดี	Mr. Wichai	Khuntree
76. นายกิตติ	เจริญศรี	Mr. Kitti	Charoensi
77. นายอำนาจ	อินสร	Mr. Amnat	Intasorn
78. นายสุรสิทธิ์	อดิษะ	Mr. Surasit	Adisa
79. นายกำธร	น้อยบุตดี	Mr. Kumthorn	Noibuddee
80. นายสุบรรณ	ไพนัน	Mr. Suban	Painan
81. นายธีรวัชร	โพธิ์ทอง	Mr. Thanawat	Photong
82. นายนรชาติ	ปิ่นมณี	Mr. Norachot	Pinmanee
83. นายกิตติศักดิ์	สุระธา	Mr. Kittisak	Suratha



ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

The person appointed has the following duties

1. กำกับ ดูแล ให้ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

Supervise the employees in the responded function / department to comply with regulations and manual.

2. วิเคราะห์งานในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อค้นหาความเสี่ยงหรืออันตรายเบื้องต้น โดยอาจร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

Analyze work in their responsible units to identify initial risks or hazards at work, which may work with technical, advanced technical, or professional safety officers.

3. จัดทำคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของหน่วยงานที่รับผิดชอบ โดยร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ เพื่อเสนอคณะกรรมการความปลอดภัยหรือนายจ้าง แล้วแต่กรณี และทบทวนคู่มือดังกล่าวตามที่นายจ้างกำหนด โดยนายจ้างต้องกำหนดให้มีการทบทวนอย่างน้อยทุกหกเดือน

Prepare a safety manual of their responsible units by working with technical, advanced technical, or professional safety officers to propose it to the safety committee to the employer and review the manual at least every six months.

4. สอนวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องแก่ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน

Teach employees in their responsible units to correct work practices to ensure safety at work.

5. ตรวจสอบสภาพการทำงาน เครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยก่อนลงมือปฏิบัติงานประจำวัน

Ensure safe working conditions of machinery, tools, and equipment before performing daily work.

6. กำกับ ดูแล การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบ

Supervise use of personal protective equipment of employees in their responsible units.

7. รายงานการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างต่อนายจ้าง และแจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ สำหรับสถานประกอบกิจการที่มีหน่วยงานความปลอดภัย ให้แจ้งต่อหน่วยงานความปลอดภัยทันทีที่เกิดเหตุ

Report injury, illness, or nuisance incidents arising from the employee's work to the employer and notify technical, advanced technical, or professional safety officers on such incidents. For workplaces with a safety unit, the safety unit shall be notified on such incidents as soon as they have occurred.



8. ตรวจสอบหาสาเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ และรายงานผลการตรวจสอบ รวมทั้งเสนอแนะแนวทางแก้ไขปัญหาลูกจ้าง เพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า

Investigate causes of injury, illness, or nuisance incidents arising from the employee's work by working with technical, advanced technical, or professional safety officers, report investigation results, and suggest solutions to the employer to prevent recurrence without delay.

9. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมความปลอดภัยในการทำงาน

Promote and support work safety activities.

10. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารมอบหมาย

Perform other work safety tasks as assigned by the employer or the management-level safety officers.

ทั้งนี้ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 เป็นต้นไป

Effective date from November 1, 2024

ประกาศ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

Announcement Order date: November 1, 2024

Hirofumi Nishii

Mr. Hirofumi Nishii)

President

Boonlert Bovornwatananon

(Mr. Boonlert Bovornwatananon)

Vice President



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

คำสั่งที่ 24 / 2567

Announcement Order No: 24 / 2024

เรื่อง แต่งตั้ง/เปลี่ยนแปลงคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

Subject: Appointment/Revise Safety, Occupational Health & Environment Committee

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2565 ในกรณีที่คณะกรรมการความปลอดภัยครบวาระการดำรงตำแหน่งนั้น

Follow on "Ministerial Regulation on the Provision of Safety Officers, Personnel, Units, or Groups of Persons to Perform Safety Operations in Workplaces 2022 dated June 2, 2022" In case the safety committee representing complete their term.

บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด ประกอบกิจการหล่อและหลอมชิ้นส่วนของเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์ มีลูกจ้างจำนวน 541 คน ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2567 จึงได้แต่งตั้งผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา และผู้แทนนายจ้างระดับปฏิบัติการ ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ข้อ 27 มีรายชื่อดังต่อไปนี้

SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO., LTD business casting and melting parts of agricultural machinery and engine. There were 541 employees data as of Aug 1, 2023. So appointed a management level employer representative, a command level employer representative, an employee representative. Who are uniquely qualified as prescribed in the Ministerial Regulations Article 27 are :

ประธานกรรมการ (Chairman Committee)

1. นายฮิโรฟุมิ นิชิต	Mr. Hirofumi Nishii
----------------------	---------------------

กรรมการผู้แทนนายจ้าง (Managerial Member)

1. นายบุญเลิศ บวรพัฒนานนท์	Mr. Boonlert Bovornwatananon
2. นายสมชาย ครองวุฒิพร	Mr. Somchai Krongwuttiporn
3. นางสาวตรี สังข์สุวรรณ	Mrs. Sawitree Sungsuwon
4. นายยาสุโอะ คาวาบาตะ	Mr. Yasuo Kawabata
5. นายปฤษฎา นัยวิริยะ	Mr. Pridsada Naiwiriya
6. น.ส.ชิตชนก เลิศฤทธิ์	Ms. Chidchanok Lertrit
7. นายนรชิต ปิ่นมณี	Mr. Norachot Pinmanee
8. นายภูวิช ธนกุลภัทร์	Mr. Poowit Thanakulpatr
9. นายเผ่าพันธุ์ บุญใหญ่	Mr. Pawpan Bunyai

๕๕๗
J Sawitree
Waraphon



กรรมการผู้แทนลูกจ้าง (Operational Member)

- | | | | |
|-------------------|--------------|----------------|------------|
| 1. นายจำลอง | สืบเสาะจบ | Mr. Chamlong | Suepsochob |
| 2. นายกรณรงค์ | จอกทอง | Mr. Konnarong | Jogtong |
| 3. นางสาวเทียนทอง | โทท่า | Ms. Thianthong | Thotham |
| 4. นายณัฐวุฒิ | ปักชีระกา | Mr. Natthawut | Pakkhiraka |
| 5. นายธเนศ | ทับบุรี | Mr. Thanet | Tubhuri |
| 6. นายวิทยา | วิจิตรศักดิ์ | Mr. Wittaya | Wijitsak |
| 7. นายธีรเดช | สุรินทรีย์ | Mr. Teeradej | Surinit |
| 8. นายสุบรรณ | ไพนัน | Mr. Suban | Painan |
| 9. นายไกรสร | บุญสันทรีย์ | Mr. Kraisorn | Bunsansee |
| 10. นายศตยา | พรมหากุล | Mr. Sataya | Phomhakun |

กรรมการและเลขานุการ (Secretary)

- | | | | |
|------------|-------------------|-------------|------------------|
| 1. นายชูยศ | เฉลิมชัยสิทธิ์กุล | Mr. Chooyot | Chalenchaisitkul |
|------------|-------------------|-------------|------------------|

โดยให้คณะกรรมการมีอำนาจหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังต่อไปนี้

The Committee shall have the duties as follows:

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อ นายจ้าง

Establish and propose a safety policy of the workplace to the employer.

2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือสภาพไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อ นายจ้าง

Prepare guidelines for preventing and reducing accident, injury, illness, or nuisance incidents arising from the employee's work or unsafe work conditions to propose to the employer.

3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อ นายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

To report and give recommendations or guidelines for improving work conditions and environment in accordance with the law on work safety to the employer for the safety of employees, contractors, and outsiders who come to work or use the services in the workplace.

4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

To support and contribute occupational safety activities of the workplace.

5. พิจารณาคำขอว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อ นายจ้าง

To consider the regulation and guidance as stated in clause 3 including the standards on occupational safety of the workplace for presenting to the employer.

๕๖๘๗

P. Sawitree
Waraphon



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

6. ตรวจสอบการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน และรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง

Inspect work safety operations and report inspection results and statistics of accidents occurring in the workplace at every meeting of the safety committee.

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้างหัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

Consider projects or training plans on work safety, including projects or training plans on roles and responsibilities in the safety of employees, supervisors, management members, employer and personnel at all levels to propose opinions to the employer.

8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง

Establish a system for all employees at all levels to report unsafe work conditions to the employer.

9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง

To follow up the reports presented to the employer.

10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง

To make an annual report on the operational performance, including specifying problems, obstacles, and suggestions on the operation of the committee when completing one year period of service to present to the employer.

11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

To assess the operational performance of occupational safety of the workplace.

12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในกิจการอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

To conduct other occupational safety activities as assigned by the employer.

ทั้งนี้ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปฏิบัติหน้าที่ ตั้งแต่วันที่ 7 กันยายน 2567 จนถึง วันที่ 6 กันยายน 2569

The Committee shall perform the duties effective date since September 7th, 2024 to September 6th, 2026

ประกาศ ณ วันที่ 23 สิงหาคม พ.ศ. 2567

Announcement Order date: August 23, 2024

(Mr. Hirofumi Nishii)

President

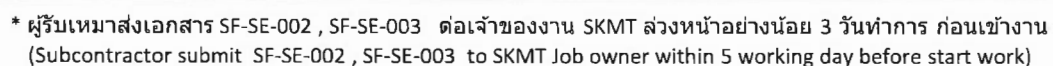
(Mr. Boonlert Bovornwatananon)

Vice President

Waraphon

ภาคผนวก 15

ระบบควบคุมผู้รับเหมาภายนอก





ใบขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานใน SKMT (Entrance permit to work at SKMT)

(หลังจาก SKMT Approve ครบแล้ว ให้ถือเป็นใบ Work Permit)

Doc No.	SF-SE-002
Effective Date	1-Mar-11
Rev.	00
Page	2/2

ประเภทงาน (Type of job)

- ☐ 1. งานที่สูงเกิน 2 เมตร (High place)
 ☐ 2. งานไฟฟ้าแรงสูง (High voltage)
 ☐ 3. งานที่เกิดประกายไฟ (Hot work)
 ☐ 4. งานในที่อับอากาศ (Confine space)
 ☐ 5. งานที่ใช้สารเคมี (Chemical)

☒ 6. งานอื่นๆ (Other job)

ซ่อมตรวจเช็คสภาพรถฟอร์คลิฟท์

การจัดเตรียมอุปกรณ์ (Equipment preparation)

	มี	ไม่มี
1. มีธง/เทปขาว-แดง กันแยกพื้นที่ที่มีการปฏิบัติงานและพื้นที่ว่างอุปกรณ์ออกจากพื้นที่อย่างปลอดภัย	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
2. มีป้ายแสดงพื้นที่ปฏิบัติงานและพื้นที่ว่างอุปกรณ์ และป้ายเตือนอันตรายอื่นตามความเหมาะสม	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
3. อุปกรณ์ที่นำมาใช้งานทุกชิ้นอยู่ในสภาพเรียบร้อยและปลอดภัย เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้า : เต้าเสียบไม่เป็นแบบสายเปลือย สายไฟไม่ขาด , อุปกรณ์ที่มีส่วนที่หมุนได้ต้องมีการ์ดครอบ เป็นต้น	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>

1 งานที่สูงเกิน 2 เมตร (High place) มี ไม่มี

1. บันไดมีสภาพแข็งแรง ส่วนยึดล็อกเมื่อขยายบันไดให้ยาวขึ้นสามารถยึดได้มั่นคง และมี tag ตรวจสอบบันได ติดแสดงไว้	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2. นั่งร้านตรงตามมาตรฐานที่กำหนด และมี tag ตรวจสอบนั่งร้านติดแสดงไว้	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
1. รวากันตก สูงระหว่าง 90 - 110 ซม.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2. ค้ำยัน 2 ด้าน (นั่งร้าน 3 ชั้นขึ้นไป)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3. มีบันไดภายในนั่งร้านทุกชั้น	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
4. มีแผ่นปูนั่งร้านทุกชั้นกว้าง > 35 ซม.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5. มีอุปกรณ์ล็อกค้ำยันนั่งร้าน	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

2 งานไฟฟ้าแรงสูง (High voltage) มี ไม่มี

1. อุปกรณ์ไฟฟ้าที่นำมาต้องมีสายดิน	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2. ประสานงานพนักงาน SKMT ในการ Off / On Breaker	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

4 งานในที่อับอากาศ (Confine Space) มี ไม่มี

1. ใบรายชื่อพนักงานเข้าที่อับอากาศแต่ละวัน ติดแสดงไว้ที่ปากทางเข้า-ออก	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2. มีผู้เฝ้าระวังที่ปากทางเข้าออก ตลอด	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3. กรณีอับอากาศไม่เพียงพอต้องมีสารเคมี ต้องมีอุปกรณ์เป่า หรือดูดอากาศ	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

5 งานที่ใช้สารเคมี (Chemical) มี ไม่มี

1. มี MSDS ระบุชื่อสารเคมี.....	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2. ระบุระดับความเสี่ยงสารเคมีต้องมียาลูกทุกภาชนะ	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3. มีชุดดูดซับเตรียมไว้กรณีสารเคมีหกทั่วไหล	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
4. มีอุปกรณ์ถ่ายเทสารเคมี เช่น กรวย บีมดูด	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

6 งานอื่นๆ (Other job) มี ไม่มี

1. งานใช้ hoist / crane / forklift	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
- ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการอบรมการใช้งาน โดยมี Certificate/ประวัติการอบรมมาแสดง	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
- กรณีขอใช้ SKMT มีเล็อกใส่ขณะใช้งาน	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- กรณีนำมาเองมีใบตรวจสอบความปลอดภัย	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2. อื่นๆ ระบุ ซ่อมตรวจเช็คสภาพรถฟอร์คลิฟท์	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

3 งานที่เกิดประกายไฟ (Hot work) มี ไม่มี

1. ตัดแก๊ส-มีอุปกรณ์ป้องกันไฟไหม้	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2. ถังแก๊สต้องมีรั้วหรืออยู่ในแนวตั้ง	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3. เชื่อมไฟฟ้า-มีสายดินและที่จับยึดสายดิน กรณีเชื่อมใกล้พนักงานที่ปฏิบัติงานอื่น ต้องมีฉากกันแสง	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
4. มีถังดับเพลิง จำนวน ถัง	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5. มีผ้ากันไฟ / อุปกรณ์อื่นป้องกันสะเก็ดไฟ	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

มี ไม่มี ให้มีทุกประเภทงาน

<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	1. รองเท้านิรภัย
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	2. หมวกนิรภัย
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	3. แว่นตานิรภัย

มี ไม่มี 1 High place

<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	1. เข็มขัดนิรภัย 1 ช่วง
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	2. เชือกสำหรับช่วยชีวิต
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	3. ตาข่ายนิรภัย
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	4. เข็มขัดนิรภัย 2 ช่วง(กรณีพื้นที่ปฏิบัติงานไม่มี Life line)

มี ไม่มี 2 High vorage

<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	1. รองเท้านิรภัยกันไฟฟ้า
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	2. หมวกนิรภัยกันไฟฟ้า
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	3. ถุงมือป้องกันไฟฟ้า

มี ไม่มี 3 Hot work

<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	1. ถุงมือหนัง
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	2. กระบังหน้าเชื่อม(กรณีเชื่อมไฟฟ้า)
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	3. หน้ากากกันฝุ่น/สะเก็ด/พุ่ม

มี ไม่มี 4 Confine Space

<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	1. หน้ากากป้องกันฝุ่น
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	2. อุปกรณ์ช่วยหายใจ(กรณีพบว่าอากาศไม่เพียงพอ หรือมีสารเคมีอันตราย ระบุ.....)

มี ไม่มี 5 Chemical

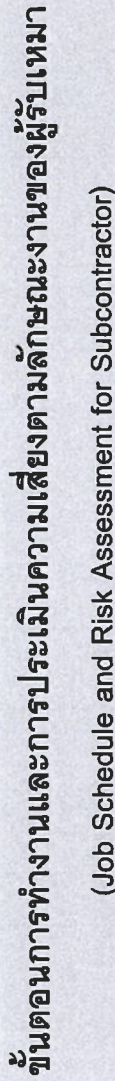
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	1. หน้ากากกรองสารเคมี
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	2. ถุงมือป้องกันสารเคมี
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	3. แวนตาป้องกันสารเคมี

มี ไม่มี 6 Other job

<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

			ทิพธิวาร	
SKMT Job owner Manager	SKMT Safety	SKMT Job owner (Eng. up)	Subcon. Safety	Subcon. Job leader
Approved by	Checked by		Issued by	








Doc No.	SF-SE-003
Effective Date	1-Mar-11
Rev.	00
Page	1/1

ชื่องาน / โครงการ (Job / Project name)	ตรวจสอบเครื่องฟอร์คลิฟท์รุ่น 3000	ชื่อบริษัทรับเหมา (Subcontractor name)	TOYOTA TSUSHO FORKLIFT	ช่วงวันที่ปฏิบัติงาน (Job period)	25/09/2567
				สถานที่ปฏิบัติงาน (Working place)	ห้องเช่าโรงแรมบิตเตอร์

[illegible]

Remark: อันตรายที่อาจเกิดขึ้น เช่น แสงงานเชื่อม, เสียงดัง, ฝุ่นละออง, ไรฝุ่น, ยากองหมัก, กัม, เนย, เชื้อราตัวมากับ,

* ผู้รับเหมาส่งเอกสาร SF-SE-002, SF-SE-003 ต่อเจ้าของงาน SKMTล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วันทำการ ก่อนเข้างาน (Subcontractor submit SF-SE-002, SF-SE-003 to SKMT Job owner within 5 working day before start work)

			พิมพ์วิภากรณ์	
SKMT Job owner Manager	SKMT Safety	SKMT Job owner (Eng. up)	Subcon. Safety	Subcon. Job leader
Approved by	Checked by			Issued by